

FINAL ANSWER KEY

Paper Name: JUNIOR TECHNICIAN

Paper Code: JT

Q. No.	Key	Q. No.	Key	Q. No.	Key	Q. No.	Key	Q. No.	Key	Q. No.	Key
01	B	12	A	23	B	34	A	45	B	56	B
02	B	13	C	24	C	35	B	46	C	57	D
03	C	14	C	25	D	36	C	47	D	58	A
04	D	15	B	26	B	37	C	48	C	59	D
05	A	16	A	27	B	38	B	49	D	60	D
06	C	17	C	28	B	39	C	50	C		
07	B	18	C	29	B	40	C	51	A		
08	D	19	B	30	B	41	B	52	C		
09	C	20	A	31	C	42	C	53	A		
10	A	21	C	32	D	43	D	54	B		
11	B	22	A	33	B	44	B	55	D		

Question Paper

Question Paper Name :	Junior Technician
Subject Name :	Junior Technician
Creation Date :	2021-09-08 13:13:49
Duration :	60
Total Marks :	60
Display Marks:	Yes
Calculator :	Scientific
Magnifying Glass Required? :	No
Ruler Required? :	No
Eraser Required? :	No
Scratch Pad Required? :	No
Rough Sketch/Notepad Required? :	No
Protractor Required? :	No
Show Watermark on Console? :	Yes
Highlighter :	No
Auto Save on Console? (SA type of questions will be always auto saved) :	No

Junior Technician

Group Number :	1
Group Id :	267236145

Group Maximum Duration :	0
Group Minimum Duration :	60
Show Attended Group? :	No
Edit Attended Group? :	No
Break time :	0
Group Marks :	60
Is this Group for Examiner? :	No

Junior Technician

Section Id :	267236273
Section Number :	1
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	60
Number of Questions to be attempted :	60
Section Marks :	60
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	267236391
Question Shuffling Allowed :	Yes

Question Number : 1 Question Id : 26723611241 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following is an endothermic process ?

- (A) dilution of sulphuric acid
- (B) sublimation of dry ice
- (C) condensation of water vapours
- (D) addition of water to quicklime

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 1 Question Id : 26723611241 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सी एक एंडोथर्मिक प्रक्रिया है?

- (क) सल्फ्यूरिक एसिड का कमजोर पड़ना
- (ख) सूखी बर्फ का उदात्तीकरण
- (ग) जल वाष्प का संघनन
- (घ) पानी को जल्दी से जोड़ना

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 2 Question Id : 26723611242 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

An alloy is a:

(A) Element

(B) A Homogenous mixture

(C) Compound

(D) A Heterogenous mixture

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 2 Question Id : 26723611242 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक अलॉय एक है:

(क) मौसम

(ख) एक समरूप मिश्रण

(ग) यौगिक

(घ) एक विषम मिश्रण

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 3 Question Id : 26723611243 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The fifth member of alcohol homologous series is :

(A) Hexanal

(B) Pentanone

(C) Pentanol

(D) Hexanol

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 3 Question Id : 26723611243 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

अल्कोहल होमोलॉगस श्रृंखला का पांचवा सदस्य है:

(क) हेक्सानल

(ख) पेंटानोन

(ग) पेंटानोल

(घ) हेक्सानॉल

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 4 Question Id : 26723611244 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

An object is placed at a distance of 30 cm from a convex mirror a focal length 15 cm.

The image formed is :

(A) +30cm from the pole

(B) -10cm from the pole

(C) -30cm from the pole

(D) +10cm from the pole

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 4 Question Id : 26723611244 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक ऑब्जेक्ट को उत्तल दर्पण से 30 सेमी की दूरी पर रखा जाता है एक फोकल लंबाई 15 सेमी। छवि का गठन किया है:

(क) पोल से +30 सेमी

(ख) पोल से -10 सेमी

(ग) पोल से -30 सेमी

(घ) पोल से +10 सेमी

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 5 Question Id : 26723611245 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The colour of the light which is deviated least by a prism in the spectrum of white light is:

- (A) Red
- (B) Violet
- (C) Blue
- (D) Yellow

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 5 Question Id : 26723611245 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

प्रकाश का रंग जो सफेद प्रकाश के स्पेक्ट्रम में चश्मे से कम से कम भटक जाता है:

(क) ललौहा-भूरा

(ख) बैंगनी

(ग) नीला

(घ) पीला

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 6 Question Id : 26723611246 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

In an electrical circuit two resistors 2-Ohm and 4-Ohm respectively are connected in series to 6 Volt battery. The heat dissipated by the 4-Ohm resistor in 5 seconds will be:

(A) 5 Joules

(B) 10Joules

(C) 20Joules

(D) 30Joules

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 6 Question Id : 26723611246 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक इलेक्ट्रिकल सर्किट में क्रमशः दो प्रतिरोधक 2-ओम और 4-ओम श्रृंखला में 6 वोल्ट बैटरी से जुड़े हुए हैं। 5 सेकंड में 4-ओम प्रतिरोधक द्वारा नष्ट गर्मी होगी:

(क) 5 जूल

(ख) 10जूल

(ग) 20जूल

(घ) 30जूल

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 7 Question Id : 26723611247 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which part of the brain controls postures and balance of the human body?

(A) Cerebrum

(B) Cerebellum

(C) Medulla

(D) Pons

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 7 Question Id : 26723611247 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

मस्तिष्क का कौन सा हिस्सा मानव शरीर के आसनों और संतुलन को नियंत्रित करता है?

(क) सेरेब्रम

(ख) अनुमस्तिष्क

(ग) मेडुला

(घ) पोन्स

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 8 Question Id : 26723611248 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The sum of the digits of a two-digit number is 9. If 27 is added to it, the digits of the number get reversed. The number is:

(A) 25

(B) 72

(C) 63

(D) 36

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 8 Question Id : 26723611248 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

दो अंकों के अंकों का योग 9 है। अगर इसमें 27 जोड़े जाते हैं तो नंबर के अंक उलट हो जाते हैं। संख्या है:

(क) 25

(ख) 72

(ग) 63

(घ) 36

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 9 Question Id : 26723611249 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following can be the probability of an event?

(A) -0.032

(B) 1.57

(C) 15/23

(D) 14/9

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 9 Question Id : 26723611249 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सी घटना की संभावना हो सकती है?

(क) -0.032

(ख) 1.57

(ग) $15/23$

(घ) $14/9$

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 10 Question Id : 26723611250 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A cylindrical pencil sharpened at one edge is the combination of:

- (A) a cone and a cylinder
- (B) frustum of a cone and a cylinder
- (C) a hemisphere and a cylinder
- (D) two cylinders

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 10 Question Id : 26723611250 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक किनारे पर तेज एक बेलनाकार पेंसिल का संयोजन है:

- (क) एक शंकु और एक सिलेंडर
- (ख) शंकु और सिलेंडर का फ्रस्टम
- (ग) एक गोलार्ध और एक सिलेंडर
- (घ) दो सिलेंडर

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 11 Question Id : 26723611251 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

If two interior angles on the same side of a transversal intersecting two parallel lines are in the ratio 2 : 3, then the greater of the two angles is:

(A) 54°

(B) 108°

(C) 120°

(D) 72°

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 11 Question Id : 26723611251 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

यदि दो समानांतर रेखाओं को एक ही पक्ष में दो आंतरिक कोण अनुपात 2: 3 में हैं, तो दो कोणों में से अधिक है:

(क) 54°

(ख) 108°

(ग) 120°

(घ) 72°

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 12 Question Id : 26723611252 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The sum of first 16 terms of the AP: 10, 14, 18, 22..... is:

(A) 640

(B) 320

(C) 504

(D) 540

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 12 Question Id : 26723611252 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एपी के पहले 16 शब्दों का योग: 10, 14, 18, 22..... है:

(क) 640

(ख) 320

(ग) 504

(घ) 540

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 13 Question Id : 26723611253 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A workpiece is chamfered to remove burrs. It is observed that the chamfer width is not uniform throughout the periphery of chamfer on the workpiece. Which one of the following is the cause for this defect?

- (A) The angle of chamfering is not correct
- (B) The chamfering tool not set square to the work axis
- (C) The work face not running true
- (D) The overhang of the tool is too much

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 13 Question Id : 26723611253 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक वर्कपीस को बर्स को हटाने के लिए शैम्फर किया जाता है। यह देखा गया है कि चंफर चौड़ाई वर्कपीस पर चंफर की परिधि में एक समान नहीं है। निम्नलिखित में से कौन सा इस दोष का कारण है?

- (क) शैम्फरिंग का कोण सही नहीं है
- (ख) चंफरिंग टूल काम की धुरी के लिए वर्ग निर्धारित नहीं है
- (ग) काम का चेहरा सच नहीं चल रहा है
- (घ) उपकरण की अधिकता बहुत अधिक है

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 14 Question Id : 26723611254 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The peen of a cross-peen hammer is

- (A) Angular to the handle
- (B) Straight to the handle
- (C) Cross to the handle
- (D) Bent towards the handle

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 14 Question Id : 26723611254 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक क्रॉस-पीन हथौड़ा का पीन है

(क) हैंडल करने के लिए कोणीय

(ख) सीधे हैंडल पर

(ग) हैंडल पर क्रॉस करें

(घ) हैंडल की ओर झुका

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 15 Question Id : 26723611255 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The jaws in this type of wrench open parallel with the help of a screw thus proving suitable for all sizes of nuts. These are:

- (A) Pipe wrenches
- (B) Monkey wrenches
- (C) Socket wrenches
- (D) Allen wrenches

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 15 Question Id : 26723611255 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इस प्रकार के रिंच में जबड़े एक पेंच की मदद से समानांतर खुले हैं, इस प्रकार पागल के सभी आकारों के लिए उपयुक्त साबित होते हैं। ये हैं:

- (क) पाइप रिंच्स
- (ख) बंदर रिंच्स
- (ग) सॉकेट रिंच्स
- (घ) एलन रिंच्स

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 16 Question Id : 26723611256 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Generally the length of the handle of a vice is

(A) 2.5 times the nominal size of the vice

(B) 1.5 times the nominal size of the vice

(C) 3.5 times the nominal size of the vice

(D) 4.5 times the nominal size of the vice

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 16 Question Id : 26723611256 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

आम तौर पर एक विकार के संभाल की लंबाई है

(क) 2.5 बार वाइस के नाममात्र आकार

(ख) 1.5 बार वाइस के नाममात्र आकार

(ग) 3.5 बार वाइस के नाममात्र आकार

(घ) 4.5 बार वाइस के नाममात्र आकार

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 17 Question Id : 26723611257 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

To get a fine even surface on a workpiece by facing operation on lathe, it is necessary to have

(A) Low cutting speed, fine feed and heavy depth of cut

(B) Low cutting speed, fine feed and light depth of cut

(C) High cutting speed, fine feed and light depth of cut

(D) High cutting speed, fine feed and heavy depth of cut

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 17 Question Id : 26723611257 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

खराद पर ऑपरेशन का सामना करके वर्कपीस पर एक ठीक भी सतह प्राप्त करने के लिए, यह आवश्यक है

(क) कम काटने की गति, ठीक फ़ीड और कटौती की भारी गहराई

(ख) कम काटने की गति, ठीक फ़ीड और कटौती की हल्की गहराई

(ग) उच्च काटने की गति, ठीक फ़ीड और कट की हल्की गहराई

(घ) उच्च काटने की गति, ठीक फ़ीड और कटौती की भारी गहराई

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 18 Question Id : 26723611258 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A File used for removing metal in large quantity

- (A) Smooth file
- (B) Second cut file
- (C) Bastard file
- (D) Triangular file

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 18 Question Id : 26723611258 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

बड़ी मात्रा में धातु निकालने के लिए उपयोग की जाने वाली फ़ाइल

- (क) चिकनी फाइल
- (ख) दूसरी कट फाइल
- (ग) फाइल
- (घ) त्रिकोणीय फाइल

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 19 Question Id : 26723611259 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following parts of a universal surface gauge helps to draw parallel lines along a datum edge?

(A) Fine adjusting screw

(B) Guide pins

(C) Base

(D) Rocker arm

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 19 Question Id : 26723611259 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

सार्वभौमिक सतह गेज के निम्नलिखित भागों में से कौन सा डैटम किनारे के साथ समानांतर रेखाओं को आकर्षित करने में मदद करता है?

(क) ठीक समायोजन पेंच

(ख) गाइड पिन

(ग) आधार

(घ) रॉकर आर्म

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 20 Question Id : 26723611260 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

An outside micrometre has a negative error. The correct reading can be taken by

(A) Adding the negative error in the actual reading

(B) Deducting the negative error from the actual reading

(C) Adding the twice the negative error in the actual reading

(D) Deducting twice the negative error from the actual reading

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 20 Question Id : 26723611260 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

बाहर के माइक्रोमीटर में नकारात्मक त्रुटि होती है। सही पढ़ने के द्वारा लिया जा सकता है

(क) वास्तविक पढ़ने में नकारात्मक त्रुटि जोड़ना

(ख) वास्तविक पढ़ने से नकारात्मक त्रुटि में कटौती

(ग) वास्तविक पढ़ने में दो बार नकारात्मक त्रुटि जोड़ना

(घ) वास्तविक पढ़ने से दो बार नकारात्मक त्रुटि में कटौती

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 21 Question Id : 26723611261 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following parts of the shaper supports the table?

- (A) Base
- (B) Ram
- (C) Saddle
- (D) Clapper box

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 21 Question Id : 26723611261 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

शेपर के निम्नलिखित भागों में से कौन सा तालिका का समर्थन करता है?

- (क) आधार
- (ख) राम
- (ग) काठी
- (घ) क्लैपर बॉक्स

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 22 Question Id : 26723611262 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following is NOT the operation performed by a shaper?

(A) Cutting square threads

(B) Cutting splines

(C) Cutting keyways

(D) Machining concave surfaces

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 22 Question Id : 26723611262 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन एक शेपर द्वारा नहीं किया जाता है?

(क) वर्ग धागे काटना

(ख) स्प्रिंग काटना

(ग) कीवे काटना

(घ) मशीनिंग अवतल सतहों

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 23 Question Id : 26723611263 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Calculate the number of cutting stroke per minute in a shaping machine having a speed ratio of 2:3. (Cutting speed = 20 m/min, length of stroke = 180mm)

(A) 33

(B) 66

(C) 132

(D) 125

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 23 Question Id : 26723611263 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

2:3 की गति अनुपात वाली एक आकार देने वाली मशीन में प्रति मिनट स्ट्रोक काटने की संख्या की गणना करें। (काटने की गति = 20 मीटर/मिनट, स्ट्रोक की लंबाई = 180mm)

(क) 33

(ख) 66

(ग) 132

(घ) 125

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 24 Question Id : 26723611264 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following mechanisms is used to obtain rotary movement of slotter table?

- (A) Crank and slotted link mechanism
- (B) Rack and pinion mechanism
- (C) Worm and worm wheel mechanism
- (D) Bevel gear mechanism

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 24 Question Id : 26723611264 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

स्लॉटर टेबल के रोटरी आंदोलन को प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित तंत्रों में से कौन सा उपयोग किया जाता है?

- (क) क्रैंक और स्लॉटेड लिंक तंत्र
- (ख) रैक और पिनियन तंत्र
- (ग) कीड़ा और कीड़ा पहिया तंत्र
- (घ) बेवेल गियर तंत्र

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 25 Question Id : 26723611265 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following on a lathe is used to give depth of cut?

(A) Compound slide

(B) Top slide

(C) By adjusting the tool

(D) Cross slide

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 25 Question Id : 26723611265 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक खराद पर निम्नलिखित में से कौन सा कटौती की गहराई देने के लिए प्रयोग किया जाता है?

(क) कंपाउंड स्लाइड

(ख) टॉप स्लाइड

(ग) उपकरण को समायोजित करके

(घ) क्रॉस स्लाइड

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 26 Question Id : 26723611266 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which among the following is used for bending hooks of flat and round steel bars?

(A) Bending links

(B) Bolster swages

(C) Bending blocks

(D) Fork tool

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 26 Question Id : 26723611266 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा प्लैट और गोल स्टील सलाखों के हुक झुकने के लिए प्रयोग किया जाता है?

(क) झुकने वाले लिंक

(ख) सिलेंडर स्वेज

(ग) झुकने वाले ब्लॉक

(घ) कांटा उपकरण

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 27 Question Id : 26723611267 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following tongs is used while forging hexagonal bolt?

(A) Round tong

(B) Side tong

(C) Hollow tong

(D) Pipe tong

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 27 Question Id : 26723611267 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

हेक्सागोनल बोल्ट को गढ़ते समय निम्नलिखित चिमटे में से कौन सा उपयोग किया जाता है?

(क) राउंड टोंग

(ख) साइड टोंग

(ग) खोखले टोंग

(घ) पाइप टोंग

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 28 Question Id : 26723611268 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

In a vernier caliper, the main scale division, 19 mm is divided into 20 equal parts in the vernier scale. Least count is

(A) 0.1

(B) 0.05

(C) 0.95

(D) 1.05

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 28 Question Id : 26723611268 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक वर्नियर कैलिपर, मुख्य पैमाने के विभाजन में, 19 मिमी को वर्नियर स्केल में 20 बराबर भागों में विभाजित किया गया है। सबसे कम गिनती है

(क) 0.1

(ख) 0.05

(ग) 0.95

(घ) 1.05

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 29 Question Id : 26723611269 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following statements indicates the principle followed in turning taper by offsetting the tailstock?

- (A) The work axis is kept in line with the lathe axis and the tool is made to move at an angle to lathe axis
- (B) The work axis is kept out of alignment with the lathe axis and the tool movement is parallel to lathe axis
- (C) The live and dead centres are moved in opposite directions to keep the work axis out of alignment with the lathe axis
- (D) The lathe axis is kept out of alignment with the work axes and the tool is made to move at an angle to the lathe axis

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 29 Question Id : 26723611269 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित बयानों में से कौन सा टेलस्टॉक को ऑफसेट करके टेपर को बदलने में किए गए सिद्धांत को इंगित करता है?

- (क) काम धुरी खराद धुरी के साथ लाइन में रखा जाता है और उपकरण खराद धुरी के लिए एक कोण पर स्थानांतरित करने के लिए किया जाता है
- (ख) काम धुरी खराद धुरी के साथ सरिखण से बाहर रखा जाता है और उपकरण आंदोलन खराद धुरी के समानांतर है
- (ग) लाइव और मृत केंद्रों को विपरीत दिशाओं में ले जाया जाता है ताकि काम की धुरी को लाठ धुरी के साथ सरिखण से बाहर रखा जा सके
- (घ) खराद धुरी को काम के साथ सरिखण से बाहर रखा जाता है और उपकरण को खराद धुरी के कोण पर ले जाने के लिए बनाया जाता है

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 30 Question Id : 26723611270 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

You want to fix an irregularly shaped work piece on a lathe, which one of the following accessories is the most appropriate?

(A) Three-jaw self-centering chuck

(B) Face plate

(C) Driving plate

(D) Catch plate

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 30 Question Id : 26723611270 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

आप एक खराद पर एक अनियमित आकार का काम टुकड़ा ठीक करना चाहते हैं, जो निम्नलिखित सामान में से एक सबसे उपयुक्त है?

(क) तीन जबड़े स्वयं केंटरिंग चक

(ख) फेस प्लेट

(ग) ड्राइविंग प्लेट

(घ) प्लेट पकड़ो

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 31 Question Id : 26723611271 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

While indexing which one of the following is used to give exact location of the indexing movement?

- (A) Index plate
- (B) Index crank
- (C) Selector arm
- (D) Worm shaft

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 31 Question Id : 26723611271 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इंडेक्सिंग करते समय इंडेक्सिंग आंदोलन का सटीक स्थान देने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा उपयोग किया जाता है?

- (क) इंडेक्स प्लेट
- (ख) इंडेक्स क्रैंक
- (ग) चयनकर्ता शाखा
- (घ) कृमि शाफ्ट

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 32 Question Id : 26723611272 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A lead-screw with half nuts in a lathe, free to rotate in both directions has

- (A) V-threads
- (B) Whitworth threads
- (C) Buttress threads
- (D) ACME threads

Options :

- 1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 32 Question Id : 26723611272 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक खराद में आधा पागल के साथ एक सीसा पेंच, दोनों दिशाओं में घुमाने के लिए स्वतंत्र है

(क) वी-थ्रेड्स

(ख) व्हिटवर्थ धागे

(ग) बट्रेस धागे

(घ) एसीएमई धागे

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 33 Question Id : 26723611273 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following is used for holding the cutter holder in the spindle nose of the milling machine?

(A) Collet

(B) Draw-in-bar

(C) 'T' bolt

(D) Boring bar

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 33 Question Id : 26723611273 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा मिलिंग मशीन की धुरी नाक में कटर धारक को पकड़ने के लिए प्रयोग किया जाता है?

(क) पकड़ लेना

(ख) ड्रा-इन-बार

(ग) 'टी' बोल्ट

(घ) बोरिंग बार

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 34 Question Id : 26723611274 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A milling cutter should have three main properties. Which one of the following is correct?

- (A) Hardness, toughness and resistance to wear
- (B) Hardness, brittleness and resistance to wear
- (C) Hardness, softness and resistance to wear
- (D) Hardness, flexible and resistance to wear

Options :

1. ✓ A
2. ✗ B
3. ✗ C
4. ✗ D

Question Number : 34 Question Id : 26723611274 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक मिलिंग कटर में तीन मुख्य गुण होने चाहिए। निम्नलिखित में से कौन सा सही है?

- (क) कठोरता, कुरता और पहनने के लिए प्रतिरोध
- (ख) कठोरता, भंगुरता और पहनने के लिए प्रतिरोध
- (ग) कठोरता, कोमलता और पहनने के लिए प्रतिरोध
- (घ) कठोरता, लचीला और पहनने के लिए प्रतिरोध

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 35 Question Id : 26723611275 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following statements is fit in climb milling?

- (A) No slipping of teeth due to penetration
- (B) downward vertical cutting force
- (C) No backlash on the table spindle
- (D) Thick chips developed at the point of penetration

Options :

- 1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 35 Question Id : 26723611275 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित बयानों में से कौन सा चढ़ाई मिलिंग में फिट है?

(क) प्रवेश के कारण दांतों की कोई फिसल नहीं

(ख) नीचे की ओर ऊर्ध्वाधर काटने बल

(ग) टेबल धुरी पर कोई प्रतिक्रिया नहीं

(घ) मोटी चिप्स प्रवेश के बिंदु पर विकसित

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 36 Question Id : 26723611276 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

When right hand helix is to be cut, the table of milling machine should be swivelled:

- (A) in a clockwise direction
- (B) up and down
- (C) in a counter-clockwise direction
- (D) clockwise and counter clockwise directions

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 36 Question Id : 26723611276 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

जब दाहिने हाथ हेलिक्स को काटा जाना है, तो मिलिंग मशीन की मेज को घुमाया जाना चाहिए:

- (क) दक्षिणावर्त दिशा में
- (ख) ऊपर-नीचे
- (ग) एक जवाबी दक्षिणावर्त दिशा में
- (घ) दक्षिणावर्त और प्रति घंटे की दिशाएं

Options :

- 1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 37 Question Id : 26723611277 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which among the following statements is correct?

(A) End mill cutters have cutting teeth on its end only

(B) End mill cutters have only straight shank

(C) End mill cutters having two flutes are known as slot drills

(D) End mill cutters and parallel shank reamers are the same

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 37 Question Id : 26723611277 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित बयानों में से कौन सा सही है?

(क) अंत मिल कटर अपने अंत पर ही दांत काटने है

(ख) अंत मिल कटर केवल सीधे टांग दिया है

(ग) अंत मिल कटर दो बांसुरी होने स्लॉट अभ्यास के रूप में जाना जाता है

(घ) अंत मिल कटर और समानांतर टांग reamers एक ही है

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 38 Question Id : 26723611278 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A grinding wheel is marked: 51 A 46 L 5 V -23. Here what does 5 denote?

(A) Kind of bond

(B) Structure

(C) Kind of abrasive

(D) Grain size

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 38 Question Id : 26723611278 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक पीसने वाला पहिया चिह्नित है: 51 ए 46 एल 5 वी -23। यहां 5 निरूपित क्या करता है?

(क) बांड की तरह

(ख) सुव्यवस्थित करना

(ग) घर्षण की तरह

(घ) अनाज का आकार

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 39 Question Id : 26723611279 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

For grinding carbide materials

(A) Aluminium oxide wheel is used

(B) Silicon carbide wheel is used

(C) Diamond wheel is used

(D) Corundum wheel is used

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 39 Question Id : 26723611279 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

कार्बाइड सामग्री पीसने के लिए

(क) एल्यूमीनियम ऑक्साइड व्हील का उपयोग किया जाता है

(ख) सिलिकॉन कार्बाइड व्हील का उपयोग किया जाता है

(ग) डायमंड व्हील का उपयोग किया जाता है

(घ) कोरुंडम व्हील का उपयोग किया जाता है

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 40 Question Id : 26723611280 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Threads are cut on a lathe with a single point tool by

- (A) Setting the correct speed
- (B) Setting on cut for the full depth of the thread
- (C) Making a series of cuts in the same cut
- (D) Moving the carriage by means of rack

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 40 Question Id : 26723611280 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

धागे एक एक बिंदु उपकरण के साथ एक खराद पर काट रहे हैं

(क) सही गति निर्धारित करना

(ख) धागे की पूरी गहराई के लिए कटौती पर सेटिंग

(ग) एक ही कटौती में कटौती की एक श्रृंखला बनाना

(घ) रैक के माध्यम से गाड़ी चलती

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 41 Question Id : 26723611281 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

While threading on lathe, the carriage is moved by means of

(A) Gear train on a rack

(B) Lead screw

(C) Hand wheel

(D) Feed rod

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 41 Question Id : 26723611281 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

जबकि खराद पर थ्रेडिंग, गाड़ी के माध्यम से ले जाया जाता है

(क) एक रैक पर गियर ट्रेन

(ख) लीड स्कू

(ग) हाथ पहिया

(घ) फ्रीड रॉड

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 42 Question Id : 26723611282 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following drilling machines is used for drilling holes where electricity is not available?

- (A) Bench drilling machine
- (B) Pillar drilling machine
- (C) Ratchet drilling machine
- (D) Radial drilling machine

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 42 Question Id : 26723611282 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित ड्रिलिंग मशीनों में से कौन सा ड्रिलिंग छेद जहां बिजली उपलब्ध नहीं है के लिए प्रयोग किया जाता है?

- (क) बेंच ड्रिलिंग मशीन
- (ख) खंभा ड्रिलिंग मशीन
- (ग) शाफ़्ट ड्रिलिंग मशीन
- (घ) रेडियल ड्रिलिंग मशीन

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 43 Question Id : 26723611283 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which is the possible cause when a twist drill produces a rough hole on the job?

(A) The clearance angle is too big

(B) The clearance angle is too small

(C) The cutting speed is too low

(D) Feed rate is too high

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 43 Question Id : 26723611283 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

जो संभव कारण है जब एक मोड़ ड्रिल काम पर एक मोटा छेद पैदा करता है?

(क) क्लीयरेंस एंगल बहुत बड़ा है

(ख) क्लीयरेंस एंगल बहुत छोटा है

(ग) काटने की गति बहुत कम है

(घ) फ़ीड दर बहुत अधिक है

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 44 Question Id : 26723611284 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Mass-produced components should be interchangeable. Which one of the following is the most important factor required to achieve the interchangeability in mass production?

(A) Dimensional accuracy

(B) Standardization

(C) Geometrical accuracy

(D) Surface finish

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 44 Question Id : 26723611284 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

बड़े पैमाने पर उत्पादित घटकों को विनिमेय होना चाहिए। निम्नलिखित में से कौन सा सबसे महत्वपूर्ण कारक है जो बड़े पैमाने पर उत्पादन में विनिमय क्षमता को प्राप्त करने के लिए आवश्यक है?

(क) आयामी सटीकता

(ख) मानकीकरण

(ग) ज्यामितीय सटीकता

(घ) सतह खत्म

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 45 Question Id : 26723611285 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The tolerance of a hole is the difference between the

- (A) Maximum hole size and maximum shaft size
- (B) Maximum hole size and minimum hole size
- (C) Maximum hole size and maximum shaft size
- (D) Maximum hole size and minimum shaft size

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 45 Question Id : 26723611285 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक छेद की सहिष्णुता के बीच अंतर है

- (क) अधिकतम छेद आकार और अधिकतम शाफ्ट आकार
- (ख) अधिकतम छेद आकार और न्यूनतम छेद आकार
- (ग) अधिकतम छेद आकार और अधिकतम शाफ्ट आकार
- (घ) अधिकतम छेद आकार और न्यूनतम शाफ्ट आकार

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 46 Question Id : 26723611286 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following is the best way for preparing an emulsion?

(A) Mix soluble oil and water by pouring both simultaneously

(B) Add water to the soluble oil

(C) Add soluble oil to the water

(D) None of the above

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 46 Question Id : 26723611286 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा पायस तैयार करने का सबसे अच्छा तरीका है?

(क) दोनों को एक साथ डालकर घुलनशील तेल और पानी मिलाएं

(ख) घुलनशील तेल में पानी जोड़ें

(ग) पानी में घुलनशील तेल जोड़ें

(घ) उपरोक्त में से कोई नहीं

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 47 Question Id : 26723611287 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following is NOT the property of a good lubricant?

(A) No change in viscosity due to variation in temperature

(B) Reduces friction between machine parts

(C) Takes up the surface pressure between sliding parts

(D) Becomes thicker after prolonged use

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 47 Question Id : 26723611287 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा एक अच्छा स्नेहक की संपत्ति नहीं है?

(क) तापमान में भिन्नता के कारण चिपचिपाहट में कोई परिवर्तन नहीं

(ख) मशीन के हिस्सों के बीच घर्षण को कम करता है

(ग) स्लाइडिंग भागों के बीच सतह के दबाव को लेता है

(घ) लंबे समय तक उपयोग के बाद मोटा हो जाता है

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 48 Question Id : 26723611288 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The general ratio of soluble oil and water used as coolant is

(A) 10:1

(B) 1:10

(C) 1:20

(D) 20:1

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 48 Question Id : 26723611288 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

घुलनशील तेल और शीतलक के रूप में उपयोग किए जाने वाले पानी का सामान्य अनुपात है

(क) 10:1

(ख) 1:10

(ग) 1:20

(घ) 20:1

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 49 Question Id : 26723611289 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Best example for gravity feed lubrication is

(A) Grease gun

(B) Ring lubricator

(C) Tell-tale lubricator

(D) Wick feed lubricator

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 49 Question Id : 26723611289 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

गुरुत्वाकर्षण फ़ीड स्नेहन के लिए सबसे अच्छा उदाहरण है

(क) तेल बंदूक

(ख) रिंग स्नेहक

(ग) बताओ कहानी स्नेहक

(घ) बाती फ़ीड स्नेहक

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 50 Question Id : 26723611290 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which one of the following processes is used for hardening the surface of tool steel?

(A) Carburizing

(B) Cyaniding

(C) Induction hardening

(D) Hardening

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 50 Question Id : 26723611290 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित प्रक्रियाओं में से कौन सा उपकरण स्टील की सतह को सख्त बनाने के लिए उपयोग किया जाता है?

(क) कार्बोराइजिंग

(ख) सायनिडिंग

(ग) इंडक्शन सख्त

(घ) सख्त

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 51 Question Id : 26723611291 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

For the best result of annealing, the heated steel piece is cooled

- (A) Slowly in the furnace itself by switching the heat supply off
- (B) By removing the piece from the furnace and allowing it to cool in open air
- (C) By removing the piece from the furnace and placing it under a blast of air
- (D) By removing the piece from the furnace and dipping it in a tank containing water

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 51 Question Id : 26723611291 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एनीलिंग के सबसे अच्छे परिणाम के लिए, गर्म स्टील का टुकड़ा ठंडा हो जाता है

(क) धीरे-धीरे गर्मी की आपूर्ति बंद करके भट्टी में

(ख) भट्टी से टुकड़ा हटाने और यह open हवा में ठंडा करने के लिए अनुमति देकर

(ग) भट्टी से टुकड़ा हटाने और हवा के एक विस्फोट के तहत रखकर

(घ) भट्टी से टुकड़ा निकालकर पानी युक्त टैंक में डुबोकर

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 52 Question Id : 26723611292 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The toughness in a steel is increased and brittleness is decreased by a heat treatment operation called

(A) Annealing

(B) Normalizing

(C) Tempering

(D) Case hardening

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 52 Question Id : 26723611292 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक स्टील में क्रूरता बढ़ जाती है और भंगुरता एक गर्मी उपचार आपरेशन बुलाया द्वारा कम हो जाता है

(क) एनीलिंग

(ख) सामान्य

(ग) तड़के

(घ) मामला सख्त

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 53 Question Id : 26723611293 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

A taper ring gauge is used for checking

(A) External taper

(B) Internal taper

(C) External threads

(D) Internal threads

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 53 Question Id : 26723611293 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक टेपर रिंग गेज की जांच के लिए प्रयोग किया जाता है

(क) बाहरी टेपर

(ख) आंतरिक टेपर

(ग) बाहरी धागे

(घ) आंतरिक धागे

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 54 Question Id : 26723611294 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

In a lathe follower, steady rest will be fixed

(A) Bed

(B) Saddle

(C) Chuck

(D) Lead screw

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 54 Question Id : 26723611294 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

एक खराद अनुयायी में, स्थिर आराम तय किया जाएगा

(क) बिस्तर

(ख) काठी

(ग) चक

(घ) लीड स्कू

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 55 Question Id : 26723611295 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following chisel is used for separating metals after chain drilling?

(A) Half round nose chisel

(B) Diamond point nose chisel

(C) Cape chisel

(D) Web chisel

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 55 Question Id : 26723611295 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

चेन ड्रिलिंग के बाद धातुओं को अलग करने के लिए निम्नलिखित छेनी में से किसका उपयोग किया जाता है?

(क) आधा गोल नाक छेनी

(ख) डायमंड प्वाइंट नाक छेनी

(ग) केप छेनी

(घ) वेब छेनी

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 56 Question Id : 26723611296 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following is an example of indirect angle measuring tool?

(A) Bevel protractor

(B) Bevel gauge

(C) Combination set

(D) Marking table

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 56 Question Id : 26723611296 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा अप्रत्यक्ष कोण मापने वाले उपकरण का एक उदाहरण है?

(क) बेवेल प्रोट्रैक्टर

(ख) बेवेल गेज

(ग) कॉम्बिनेशन सेट

(घ) अंकन तालिका

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 57 Question Id : 26723611297 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

The purpose of tumbler gear in the lathe is to

- (A) Cut gears
- (B) Reduce spindle speeds
- (C) Give designed directions of movement to the carriage
- (D) Reverse the spindle direction

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 57 Question Id : 26723611297 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

खराश में गिलास गियर का उद्देश्य है

- (क) कट गियर
- (ख) धुरी की गति को कम करें
- (ग) गाड़ी को आंदोलन के डिजाइन निर्देश दें
- (घ) धुरी दिशा रिवर्स

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 58 Question Id : 26723611298 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

In engineering drawing practice, _____ are drawn inclined at 45 degree

(A) section lines

(B) cutting plane lines

(C) dimension lines

(D) None of these

Options :

1. ✔ A

2. ✘ B

3. ✘ C

4. ✘ D

Question Number : 58 Question Id : 26723611298 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

इंजीनियरिंग ड्राइंग अभ्यास में, _ 45 डिग्री पर झुका रहे हैं

(क) खंड रेखाएं

(ख) समतल लाइनों को काटना

(ग) आयाम रेखाएं

(घ) इनमें से कोई नहीं

Options :

1. ✓ A

2. ✗ B

3. ✗ C

4. ✗ D

Question Number : 59 Question Id : 26723611299 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which among the following vices is used for holding sections of metal, tubes and pipes

(A) Pin vice

(B) Tool maker vice

(C) Bench vice

(D) Pipe vice

Options :

1. ✓ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 59 Question Id : 26723611299 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

जो निम्नलिखित विकारों के बीच धातु, ट्यूब और पाइप के वर्गों को पकड़ने के लिए प्रयोग किया जाता है

(क) पिन वाइस

(ख) टूल मेकर वाइस

(ग) बेंच वाइस

(घ) पाइप वाइस

Options :

1. ✔ A

2. ✖ B

3. ✖ C

4. ✖ D

Question Number : 60 Question Id : 26723611300 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

Which of the following is not a thread making process?

- (A) Milling
- (B) Rolling
- (C) Tapping
- (D) Hobbing

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B
- 3. ✗ C
- 4. ✗ D

Question Number : 60 Question Id : 26723611300 Is Question Mandatory : No

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

निम्नलिखित में से कौन सा धागा बनाने की प्रक्रिया नहीं है?

- (क) निरुद्देश्य घूमना
- (ख) रोलिंग
- (ग) दोहन
- (घ) हॉबिंग

Options :

- 1. ✓ A
- 2. ✗ B

3. ✖ C

4. ✖ D