



000001

ऑचलिक कार्यालय (मध्य), भोपाल
केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
 (पर्यावरण एवं वन मंत्रालय, भारत सरकार)

आ०.का.भो./सी.ई.टी.पी.(जोधपुर)/2011-12/ 65-67
 सेवा में

दिनांक: 12 मई, 2011

सदस्य सचिव
 केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
 परिवेश भवन
 पूर्वी अर्जुन नगर
 दिल्ली - 110 032

विषय: जोधपुर स्थित संयुक्त दूषित जल उपचार संयंत्र की रिपोर्ट।

महोदय,

ऑचलिक कार्यालय, भोपाल द्वारा जोधपुर (राजस्थान) स्थित संयुक्त दूषित जल उपचार संयंत्र में किये गये प्रबोधन एवं निरीक्षण की रिपोर्ट अग्रिम कार्यवाही हेतु संलग्न है।

भवदीय

6/05/2011
 (पी. जगन) 12/5/2011
 वैज्ञानिक 'ग'

संलग्नक : यथोपरि।

प्रतिलिपि:-

1. सदस्य सचिव, राज.राज्य.प्र.नि.बोर्ड, जयपुर - अग्रिम कार्यवाही हेतु
2. सी.ई.टी.पी., जोधपुर, - अग्रिम कार्यवाही एवं अनुसंशाओं पर कार्यवाही कर समयबद्ध कार्ययोजना (Time bound Action Plan) कार्यालय में जमा करने हेतु।

पता: चृतीय तल, सहकार भवन,
 नॉर्थ टी.टी. नगर, भोपाल - 462 003

टेलीफ़ोन: 0755-2775587

ऑचलिक अधिकारी डायरेक्ट: 0755-2775384

ईपीएबीएक्स: 0755-2775385, 2775386

ई-मेल: cpcb.bhopal@gmail.com, वेबसाइट: cpcb.nic.in
 PB

Head Office:
 Parivesh Bhawan,
East Arjun Nagar, Delhi - 110 032
 Tele : (011) 22305792
 Fax : 91-11-22304948, 22307078, 22307079
 E-mail : cpcb@alpha.nic.in

संयुक्त दूषित जल उपचार संयंत्र, जोधपुर की स्थिति 000002

2010-11



केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ऑचलिक कार्यालय (मध्य)
भोपाल

%



**केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ऑचलिक कार्यालय (मध्य)
भोपाल**

संयुक्त दूषित जल उपचार संयंत्र की रिपोर्ट (2011)

मुख्य समन्वयक : एस. सुरेश, ऑचलिक अधिकारी

समन्वयक : पी. जगन, वैज्ञानिक 'ग'

प्रबोधन एवं निरीक्षण : श्री सुनील कुमार मीणा, वैज्ञानिक 'ख'
डॉ. अनूप चतुर्वेदी, कनिष्ठ वैज्ञानिक सहायक

प्रस्तुतकर्ता व आकलन : डॉ. अनूप चतुर्वेदी, कनिष्ठ वैज्ञानिक सहायक

टंकण कार्य : श्री शिव शंकर शुक्ला
श्री प्रह्लाद बघेल



केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ऑचलिक कार्यालय (मध्य)
भोपाल

अनुलग्नकों की सूची

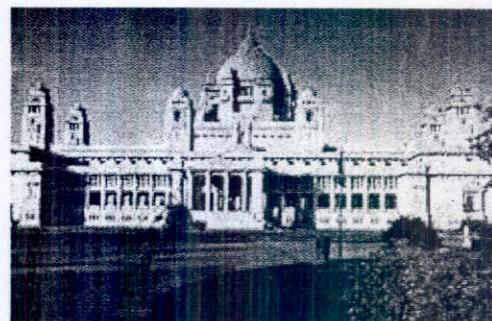
अनुलग्नक क्रमांक	विवरण
1.	रसायनिक विश्लेषण रिपोर्ट
2.	ग्राफ
3.	ग्राफ
4.	प्रवाह रेखा चित्र (Flow diagram)
5.	सदस्य टेक्स्टाइल उद्योग
6.	सदस्य स्टील रोलिंग मिल



केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
ऑचलिक कार्यालय (मध्य)
सहकार भवन, तृतीय तल, नॉर्थ टी.टी. नगर, भोपाल – 462 003

संयुक्त दूषित जल उपचार संयंत्र (सी.ई.टी.पी.) जोधपुर की रिपोर्ट – 2011

जोधपुर को 'सूर्य नगरी' भी कहा जाता है तथा यह राजस्थान के प्रमुख शहरों में से एक है वैसे तो जोधपुर शहर एक पर्यटन स्थल के रूप में पहचाना जाता है, परंतु राजस्थान के 'लघु औद्योगिक क्षेत्र' के रूप में जोधपुर की भी एक पहचान बन गई है। औद्योगिक क्षेत्र का विकास जोधपुर में तेजी से हो रहा है तथा शास्त्रीय नगर के निकटवर्ती क्षेत्र में लघु औद्योगिक क्षेत्र व भारी औद्योगिक क्षेत्र विकसित हैं तथा मरुधर व बासनी औद्योगिक क्षेत्र भी यहां स्थित है यह औद्योगिक क्षेत्र स्टील रोलिंग मिल, टेक्सटाईल, लकड़ी व धातु पर आधारित हस्तकला निर्माण के लिए जाना जाता है। बोरनाडा व मंडोर क्षेत्र भी सुव्यवस्थित रूप से औद्योगिक क्षेत्र के रूप में विकसित किये जा रहे हैं।



औद्योगिक क्षेत्र में जल प्रदूषण की रोकथाम हेतु विभिन्न उद्योगों द्वारा निस्तारित जल (Effluent) के उपचार हेतु स्थानीय औद्योगिक संगठन द्वारा जोधपुर प्रदूषण निवारण ट्रस्ट का गठन किया गया तथा इसके द्वारा 20 एम.एल.डी क्षमता का संयुक्त दूषिकर जल उपचार संयंत्र सांगरिया क्षेत्र में बनाया गया। इसमें 15 एम.एल.डी क्षारीय निस्तारित जल (alkaline effluent) तथा 5 एम.एल.डी अम्लीय निस्तारित जल (acidic effluent) को उपचार करने की क्षमता है क्योंकि इस औद्योगिक क्षेत्र में मुख्य रूप से स्टील रोलिंग मिल व टेक्सटाईल इकाईयां हैं जो अधिक मात्रा में प्रदृष्टि जल का निस्तारण (Discharge) करती है। स्टील रोलिंग मिल से निस्तारित जल अत्यधिक अम्लीय प्रवृत्ति का होता है तथा इसका संग्रहण प्रत्येक उद्योग से एच.डी.पी.ई पाईप लाईन के माध्यम से किया जाता है जबकि क्षारीय जल को रीको के नाले के माध्यम से एकत्र किया जाता है।

सामन्यतः संयंत्र में 1 से 1.5 एम.एल.डी अम्लीय निस्तारित जल तथा 10–12 एम.एल.डी क्षारीय निस्तारित जल उपचार हेतु आता है। जिसका गुणवत्ता के आधार पर संयंत्र में उपचार किया जाता है कभी—कभी रीको नाले में बहने वाले निस्तारित जल का पी.एच. मान अम्लीय हो जाता है उस स्थिति में संयंत्र द्वारा उस निस्तारित जल को उपचारित न कर सीधे ही बहा दिया जाता है जो अंततः जोजरी नदी में समाहित हो जाता है यद्यपि निरीक्षण के समय इस तरह की स्थिति नहीं देखी गई। जोधपुर प्रदूषण निवारण ट्रस्ट से प्राप्त सूचना के आधार पर स्टील रोलिंग मिल की सभी 110 औद्योगिक इकाई संयुक्त दूषित जल उपचार संयंत्र की सदस्य हैं तथा अपना सारा अम्लीय निस्तारित जल जो पिकलिंग प्रक्रिया के दौरान उत्पन्न होता है उसे संयंत्र को उपचार हेतु भेजते



हैं इसके अलावा उद्योगों में भी उक्त अम्लीय निस्तारित जल में उपस्थित सिल्ट को पृथक करने हेतु सेटलिंग टेंक बनाये गये हैं तथा इसमें एकत्रित की गई सिल्ट को भी उपचार संयंत्र में भेजा जाता है। जिसका निष्पादन (Disposal) अंततः टी.एस.डी.एफ. उदयपुर में कर दिया जाता है। परंतु इन सब प्रयासों के बावजूद रीको नाले में कभी कभी पी.एच.मान 2 व 3 तक आ जाता है। वर्तमान में इस ट्रस्ट की 212 टेक्सटाईल (अनुलग्नक क्र.5), 110 रोलिंग मिल (अनुलग्नक क्र.6) तथा 15 अन्य औद्योगिक इकाईयां सदस्य हैं तथा वर्तमान में सदस्यता का विस्तार नहीं किया जा रहा है। संयंत्र की बनावट (Design) राष्ट्रीय पर्यावरण अभियांत्रिकी अनुसंधान संस्थान (नीरी) द्वारा की गई है तथा इसे मेसर्स हाइड्रो एयर लिमि. मुबई द्वारा निर्मित किया गया तथा वर्तमान में मेसर्स आनंद कन्स्ट्रक्शन, जोधपुर द्वारा इसका संचालन किया जा रहा है।

संयंत्र में अम्लीय निस्तारित जल के उपचार व क्षारीय जल के उपचार की पृथक व्यवस्था है। अम्लीय निस्तारित जल को पहले पृथक बनें क्लेरीफायर में उदासीन (neutralise) किया जाता है इसके पश्चात् क्षारीय निस्तारित जल के साथ मिलाकर आगे पुनः उपचारित किया जाता है। पूर्व में यह कार्य एक ही क्लेरीफायर में किया जाता था परंतु इससे वांछित परिणाम प्राप्त नहीं हो पा रहे थे। संयंत्र के उपचार तंत्र में निम्न इकाइयों सम्मिलित हैं:- होल्डिंग टेंक व क्लेरिफायर (क्षारीय जल) व क्लेरिफायर (अम्लीय जल), एरेशन टेंक, सेकेण्डरी क्लेरीफायर तथा तृतीय उपचार के रूप में प्रेशर सेंड फिल्टर व कार्बन फिल्टर भी स्थापित हैं। संबंधित प्रवाह चित्र (Flow Diagram) अनुलग्नक क्र. 4 में दर्शाया गया है। सामान्यतः संयंत्र द्वारा तृतीय उपचार नहीं किया जाता है जबकि यह घुलित लवण (dissolved salts) के स्तर को कम करने में सहायक हो सकता है।

केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के ऑचलिक कार्यालय द्वारा 24 व 25 मार्च 2011 को श्री सुनील कुमार मीणा, वैज्ञानिक 'ख' व डॉ. अनूप चतुर्वेदी, कनिष्ठ वैज्ञानिक सहायक द्वारा उक्त संयंत्र का निरीक्षण व प्रबोधन (inspection & monitoring)



कार्य किया गया इसमें निकटवर्तीय क्षेत्र व जोजरी नदी बेसिन का सर्व कार्य भी किया गया। संयंत्र का प्रबोधन कार्य 24 घंटे हेतु किया गया इसमें प्रत्येक 4 घंटे के आधार पर मिश्रित जल के नमूनों का संग्रहण किया गया। उपचारित जल के जोजरी नदी में मिलने के पहले व पश्चात् भी जल नमूने एकत्रित किए गए।

निरीक्षण व प्रबोधन के बिन्दु निम्नानुसार हैं :-

1. निरीक्षण के दौरान यह देखा गया कि होली एवं शीतला अष्टमी के त्यौहार के कारण टेक्साटाईल उद्योग में कार्य कम हो रहा था इस कारण क्षारीय निस्तारित जल की मात्रा रीको नाले में कम पाई गयी इस कारण यह उपचार संयंत्र अपनी पूर्ण क्षमता पर कार्य नहीं कर रहा था।
2. अम्लीय अपशिष्ट जल औद्योगिक इकाईयों से सीधे ही पाईप लाईन के माध्यम से संयंत्र में बने टेंक में एकत्रित किया जा रहा था जिसे ऐरेशन के बाद पलैश मिक्वर के माध्यम से उदासीन बनाकर आगे



उपचार हेतु भेजा जाता है। उक्त जल को उदासीन बनाने हेतु प्राइमरी

क्लेरिफायर (alkaline effluent) के अंडर फ्लो का उपयोग भी किया जाता है। इस प्रक्रिया में अंडर फ्लो में बचे हुए चूने के अंश (Lime content) का भी पूर्ण उपयोग हो जाता है तथा यह अधिक स्लज बनने से रोकने में भी सहायक होता है। इस हेतु प्राइमरी क्लेरीफायर पर 80 m³/hr क्षमता के स्लज पम्प भी स्थापित किये गये हैं। निरीक्षण के समय यह पाया गया कि जिस टेंक में अम्लीय जल एकत्र किया जा रहा था वह दो-तीन स्थान से मिट्टी धंसकने के कारण क्षतिग्रस्त हो गया था तथा इसमें लगे एरेशन सिस्टम का एक हिस्सा कार्य नहीं कर रहा था।

3. रीको नाले के माध्यम से स्थानीय टेक्सटाईल व अन्य इकाइयों का निस्तारित जल संयंत्र में उपचार हेतु एकत्र किया जाता है चूंकि यह नाला खुला हुआ है। अतः इसमें प्लास्टिक, थर्माकोल व अन्य अक्रिय पदार्थ भी बहकर आ जाते हैं। जो ग्रिट चेम्बर के माध्यम से पृथक किये जाते हैं परंतु } फिर भी इनका कुछ अंश संयंत्र में प्रवेश कर जाता है। जो आगे संयंत्र के सुचारू संचालन को बाधित करता है तथा क्षारीय निस्तारित जल के एरेशन को भी बाधित कर सकता है। ट्रस्ट द्वारा क्षारीय जल को भी पाईप लाईन के द्वारा संयंत्र तक लाने की योजना पर कार्य किया जा रहा है। इसमें टेक्सटाईल व अन्य उद्योगों का पानी व्यवस्थित रूप से संयंत्र तक उपचार हेतु आ सकेगा तथा निस्तारित जल को बिना उपचार के ही बहा देने की उद्योगों की भी प्रवृत्ति पर अंकुश लगेगा।



4. संयंत्र में क्षारीय जल के प्राथमिक उपचार हेतु टैंक (cap.5000 m³)

निर्मित किया गया है जिसे डिफ्यूज्ड एरेशन सिस्टम द्वारा ऐरेट किया जाता है तथा इस प्रक्रिया में इसमें उपस्थित



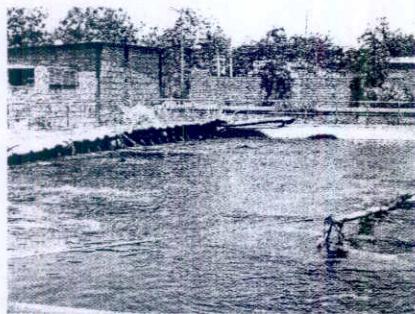
निलंबित कण (suspended form) भी गतिमान अवस्था में रहते हैं जिन्हें आगे पृथक किया जाता है। जैसा कि ज्ञात हुआ कि संयंत्र के निर्माण वर्ष 2004 से अभी तक इसकी पूर्ण सफाई नहीं हो पाई है अतः इसमें स्लज का सांद्रण (Concentration) अधिक देखा गया जिसके फलस्वरूप इसमें स्थापित एरेशन सिस्टम प्रभावी रूप से कार्य नहीं कर रहा था तथा 50 से 60 प्रतिशत भाग में ही एरेशन हो पा रहा था तथा शेष स्थान पर मृत क्षेत्र (Dead pockets) विकसित हो गये थे। उक्त परिदृश्य निश्चित समय अंतराल पर जरूरी रख-रखाव न होने की ओर भी इंगित करता है।

5. संयंत्र में क्षारीय व अम्लीय निस्तारित जल के लिये अलग-अलग प्रायमरी क्लेरीफायर सिस्टम हैं इसमें नये क्लेरीफायर से अम्लीय जल तथा पुराने क्लेरीफायर से क्षारीय जल को उपचारित किया जाता है इसके बाद यह उपचारित जल ऐरेशन टैंक में भेज दिया जाता है। निरीक्षण के दौरान यह देखा गया है कि नए क्लेरीफायर में स्लज का निस्तारण (Sludge removal) सही ढंग से नहीं हो पा रहा था इस कारण इसमें स्लज ऊपरी सतह पर तैरता हुआ



दिखाई दे रहा था। क्लेरीफायर सिस्टम में लगे स्क्रेपर के प्रभावी ढंग से कार्य न करने से भी यह स्थिति निर्मित हो सकती है। प्रबंधन द्वारा आपातकाल व रख –रखाव के समय निस्तारित जल को एकत्र करने हेतु पृथक टेंक नहीं बनाये हैं जिसके कारण संयंत्र रख रखाव कार्य प्राथमिकता के आधार पर नहीं किया जा रहा है। इससे संयंत्र की उपचार क्षमता में कमी स्पष्ट रूप से देखी जा सकती है।

6. ऐरेशन टेंक में एम.एल.एस.एस का मान 12330 मि.ग्रा./ली. पाया गया था जो बहुत अधिक है तथा इस कारण इसमें अनाक्सीकृत अवस्था



(anaerobic condition) निर्मित हो गई थी तथा इसमें घुलित ऑक्सीजन का मान भी शून्य पाया गया। यह स्थिति सेकण्डरी क्लेरीफायर से अधिक

मात्रा में स्लज रिसर्क्युलेट करने के कारण निर्मित हुई है। इस कारण ऐरेशन नोजल भी चोक हो गये थे तथा यह प्रभावी रूप से कार्य नहीं कर रहे थे। इसके बेहतर संचालन हेतु समय–समय पर इसमें से अतिरिक्त स्लज का निस्तारण आवश्यक है। प्रबोधन (Monitoring) के दौरान यह भी देखा गया यह कार्य उचित ढंग से प्रतिपादित नहीं हो पारहा था।

7. निरीक्षण के दौरान यह भी पाया गया कि सेकण्डरी क्लेरीफायर में स्लज रिमूवल पंप नहीं था तथा इसके लिए अस्थायी रूप से व्यवस्था की गई थी जिसके कारण स्लज का निस्तारण ठीक ढंग से सम्पादित नहीं हो पारहा था। तथा उपचारित जल की गुणवत्ता भी प्रभावित हो रही थी।

ऐरेशन टेंक व सेकेण्डरी क्लेरीफायर में निर्मित होने वाले बायोलॉजिकल स्लज को पृथक करने की व इसके लिए पृथक स्लज ड्राइंग बेड की कोई व्यवस्था नहीं देखी गई। यद्यपि संयंत्र में इसे समय—समय पर डिकेंटर के माध्यम से पृथक करने की व्यवस्था है।

8. उपचार के अंतिम चरण में उपचारित जल को प्रेशर सेंड फिल्टर व कार्बन फिल्टर से भी उपचारित कर प्रवाहित किया जाता है जो अंततः जोजरी नदी में समाहित हो जाता है। परंतु प्रबोधन के नतीजे से यह निष्कर्ष निकाला जाता है कि प्रेशर सेंड फिल्टर व कार्बन फिल्टर प्रभावी रूप से कार्य नहीं कर रहे थे तथा अपनी संतृप्त अवस्था (saturation stage) में पहुंच चुके हैं इस कारण प्रवेश (inlet) की अपेक्षा निर्गम (outlet) पर घुलित लवण (dissolved solids) का मान अधिक पाया गया यह भी ज्ञात हुआ कि इसका संचालन सामान्यतः नहीं किया जाता है जबकि यह घुलित लवण के मान में कमी लाने में सहायक हो सकता है।



9. संयंत्र द्वारा अम्लीय निस्तारित जल को उदासीन बनाने के दौरान क्लेरीफायर सिस्टम से जो केमीकल्स स्लज (केटेगिरी नं. 34.3) निर्मित होता है उसके प्रबंधन हेतु $30 \text{ m}^3/\text{hr}$ क्षमता के तीन डिकेंटर लगाये हैं। इससे निर्मित स्लज को सुखाकर टी.एस.डी.एफ., उदयपुर भेजने की व्यवस्था है परंतु डिकेंटर मशीन के नीचे का क्षेत्र कच्चा है तथा वहां किसी भी तरह की फलोरिंग नहीं की गई है तथा



बरसात के मौसम में एकत्रित स्लज के भंडारण तथा तारपोलिन शीट से ढकने की व्यवस्था निरीक्षण के दौरान नहीं देखी गई।

10. प्रबोधन के दौरान यह पाया गया कि निस्तारित जल (अम्लीय व क्षारीय) व उसके उपचार से उत्पन्न स्लज की मात्र का अनुपात उपयुक्त नहीं था तथा वास्तविक मात्र से स्लज का उत्पादन कम प्रतित हो रहा था अतः इस ओर विशेष ध्यान देने की आवश्यकता है।

11. संयंत्र द्वारा वर्ष 2009 व 2010 में क्रमशः 3600 टन तथा 2956 टन स्लज टी.एस.डी.एफ., उदयपुर उपचार हेतु भेजा जा चुका है चूंकि इस स्लज में आयरन के अवयव अधिक मात्रा में हैं जो कि सीमेंट बनाने में एक सहायक (Additive) के रूप में प्रयुक्त होता है। अतः वर्तमान में ट्रस्ट की एक निकटवर्ती सीमेंट प्लांट के साथ इसके सीमेंट बनाने में प्रयुक्त होने की संभावना की तलाश की जा रही है तथा इस हेतु सीमित प्रायोगिक (pilot study) कार्य प्रगति पर है। ट्रस्ट द्वारा मुख्य द्वार पर स्थित खतरनाक अपशिष्ट की जानकारी हेतु लगाए गए बोर्ड पर जानकारी समय—समय पर अपडेट नहीं की गई थी।

12. संयंत्र से मीश्रित जल नमूनों (composit samples) का संग्रहण 24 घंटे के आधार पर किया गया तथा इस दौरान जोजरी नदी क्षेत्र से भी जल नमूने एकत्र किये गये जिसका रसायनिक विश्लेषण अनुलग्नक क्र. 1 में तथा संबंधित ग्राफ अनुलग्नक क्र. 2 व 3 में दर्शाये गये हैं। उक्त जल नमूनों में मुख्य रूप से पी.एच., टी.एस.एस., सी.ओ.डी., बी.ओ.डी तथा



क्लोराईड आदि का विश्लेषण किया गया। नये क्लेरीफायर जो कि अम्लीय जल के उपचार हेतु उपयोग किया जा रहा है। इसमें सी.ओ.डी. और टी.एस.एस. क्रमशः 66% तथा 27% निवारण (removal) किया जा रहा है चूंकि यहां अम्लीय जल (पी.एच 0.98 से 1.10) को छूने के माध्यम से उदासीन बनाया जाता है अतः यह लाइम स्लज अधिक मात्रा में उत्पन्न होता है तथा यह निस्तारित जल के सी.ओ.डी. मान को भी कम करता है। पूराने क्लेरीफायर का उपयोग क्षारीय जल के उपचार हेतु किया जा रहा है। यहां सी.ओ.डी. और टी.एस.एस. का क्रमशः 61% तथा 49% निवारण होना पाया गया। अम्लीय जल में बी.ओ.डी. का मान प्रवेश (inlet) पर ही न्यूनतम 18 मि.ग्राम/प्रति लिटर पाया गया जबकि कुल ठोस कण (total solids) व क्लोराईड अधिकतम 42966 तथा 8750 मि.ग्राम/प्रति लिटर पाये गये चूंकि यह निस्तारित जल पिकलींग प्रक्रिया (Pickling process) से उत्पन्न होता है तथा इसमें सांद्र अम्ल का उपयोग किया जाता है अतः इसमें लवण (क्लोराईड एवं टी.डी.एस.) की सांद्रता भी अधिक होती है।

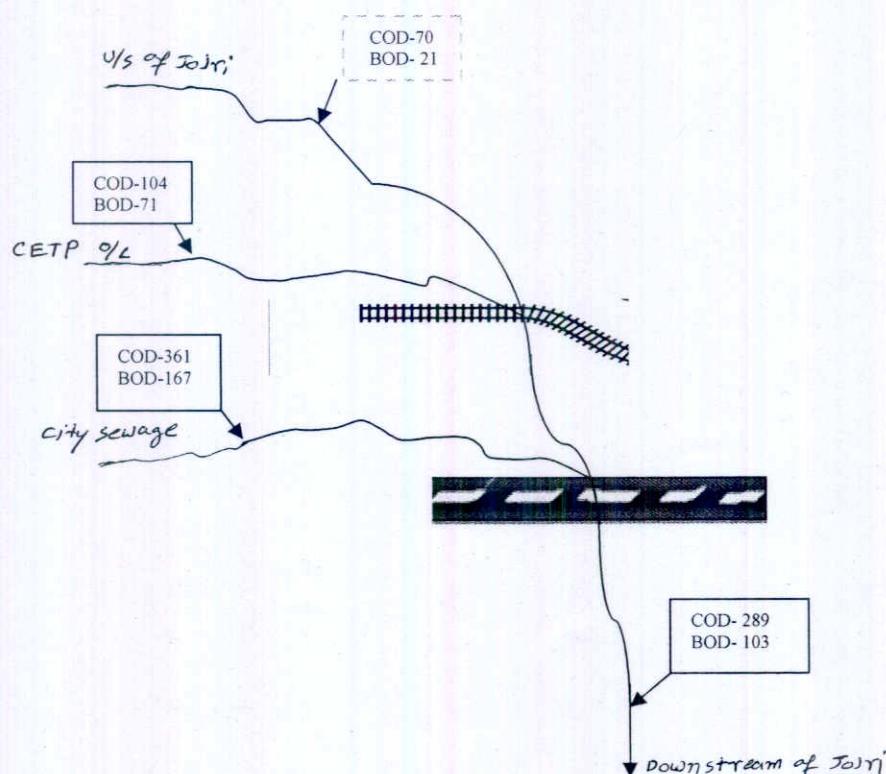
13. जोजरी नदी के बहाव क्षेत्र से भी जल नमूने प्रबोधन के दौरान एकत्र



किये गये इसमें संयंत्र के उपचारित जल के नदी में सम्मिलित होने के पूर्व तनावड़ा गाँव के निकट

तथा पश्चात सालावास पुलीया के निकट तथा संयंत्र से उपचारित जल नदी में मिलने के पूर्व एकत्र किये गये जिसमें सी.ओ.डी. का मान क्रमशः 70, 289 मि.ग्राम/लिटर तथा 142 मि.ग्राम/लिटर पाया गया। बी.ओ.डी. का मान 21, 103 व 71 मि.ग्राम/लिटर पाया गया। नदी के

निचले क्षेत्र में जल प्रदूषण का मान अधिक होने का कारण जोधपुर से बहकर आने वाला अनउपचारित सीवेज का मिलना भी है यद्यपि निकट भविष्य में यहां मल-जल उपचार संयत्र (sewage treatment plant) निर्मित हो जाने के बाद स्थिति में सुधार आने की सम्भावना है।



14. प्रबोधन के दौरान सालावास व तनावड़ा गांव के निकट जोजरी नदी के तट का भी सर्वे किया गया तथा यह पाया गया कि नदी के निचले बहाव क्षेत्र (down stream of river) में अत्यधिक मात्रा में स्लज का जमाव हो गया है। इस स्लज में भारी धातु व अन्य घुलनशील लवण की मात्रा अधिक होती है अतः समय के साथ इससे स्थानीय भूजल के प्रदूषित होने की सम्भावना बढ़ जाती है।



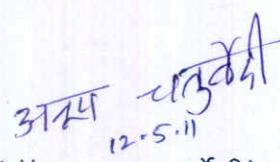
15. प्रबंधन द्वारा संयंत्र परिसर में भी एक प्रयोगशाला बनाई गई है परंतु वर्तमान में बुनियादी उपकरणों (basic instrument) के अभाव में इसका पूर्ण उपयोग नहीं हो पा रहा है इसमें संयंत्र के सुचारू संचालन हेतु पी. एच, सी.ओ.डी, टी.एस.एस. आदि का विश्लेषण करने हेतु आधुनिक उपकरणों का होना अति आवश्यक है क्योंकि उक्त पैरामीटर के आधार पर ही संयंत्र की प्रत्येक इकाई की कार्यक्षमता विश्लेषण (performance analysis) कर सकते हैं तथा इसके अभाव में संयंत्र का कुशल संचालन भी संभव नहीं है। उपचारित जल मानकों के अनुसार उपचारित हो रहा है या नहीं यह जानकारी भी इसी आधार पर प्राप्त की जा सकती है।

उपरोक्त प्रबोधन के आधार पर संयंत्र के सुचारू संचालन हेतु निम्न अनुसंशायें की जाती हैं:-

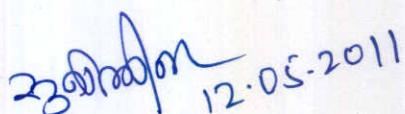
1. अम्लीय निस्तारित जल भंडारण टेंक की एच.डी.पी.शीट का तुरंत रख-रखाव कार्य तथा टेंक के क्षतिग्रस्त हुए हिस्से का पुनर्निर्माण कार्य प्राथमिकता के आधार पर किया जाए तथा इसके निकट बनें ऐसिडिक सिल्ड स्टोरेज क्षेत्र का भी रख रखाव बेहतर किया जाए।
2. स्क्रीन चैम्बर के प्रभावी रूप से कार्य करने हेतु ऑटोमेटिक स्क्रीनिंग सिस्टम लगाने की संभावना देखी जाये तथा किसी भी स्थिति में पॉलीथीन व थर्माकॉल भण्डारण टेंक में प्रवेश न करें इस हेतु व्यवस्था की जाये। क्षारीय निस्तारित जल व ऐरेशन टेंक में ऐरेशन की व्यवस्था को प्रभावी बनाने हेतु इसकी सफाई करायी जाये तथा ऐरेशन, किसी भी बाहरी कारणों से बाधित ना हो इसकी पूर्ण व्यवस्था की जाए।
3. क्षारीय निस्तारित जल संग्रहण टेंक में डिफ्यूज ऐरेशन प्रभावी रूप से कार्य न करने की स्थिति में सर्फेस ऐरेटर (surface aerator) लगाने की व्यवस्था की जाए ताकि किसी भी स्थिति में निलंबित कणों का जमाव संग्रहण टेंक में न हो।
4. क्लेरीफायर सिस्टम के स्क्रेपर के प्रभावी रूप से कार्य करने हेतु आवश्यक कदम उठाये जाए तथा प्रत्येक क्लेरीफायर पर स्लज रीसर्क्युलेशन पम्प की स्थायी व्यवस्था की जाये तथा एक पंप आपात स्थिति हेतु भंडार में भी रखा जाए।

5. बायोलॉजीकल स्लज के प्रबंधन की पृथक व्यवस्था की जाये तथा आवश्यकतानुसार स्लज ड्राइंग बेड का निर्माण भी किया जाए ।
6. प्रेशर सेंड फिल्टर व कार्बन फिल्टर को भी उचित रख – रखाव के बाद आवश्यक रूप से संचालित किया जाए तथा अधिक से अधिक उपचारित जल इसके माध्यम से ही संयंत्र के बाहर निस्तारित किया जाए जिससे घुलित लवण के मान में कमी आ सके ।
7. स्लज डिकेटर मशीन के नीचे का पूर्ण क्षेत्र शीघ्र पक्का कराया जाए । बरसात के मौसम में स्लज को ढकने हेतु उपयुक्त आकार के तारपोलिन की व्यवस्था की जाए । स्लज प्रबंधन को अधिक प्रभावशाली बनाया जाये ।
8. स्लज के निस्तारण हेतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड व सीमेंट प्लांट के साथ समन्वयन कर कार्य को शीघ्र संपादित करने का सार्थक प्रयास किया जाए ।
9. मुख्य द्वार पर स्थित खतरनाक अपशिष्ट संबंधित जानकारी को बोर्ड पर समय—समय पर नवीनीकृत (update) करते रहें ।
10. प्रबंधन द्वारा उपयुक्त क्षमता का निस्तारित जल भंडारण (effluent storage tank) हेतु टेंक बनाये जाए जिसमें संयंत्र के रख–रखाव के समय व आपातकालीन स्थिति में निस्तारित जल संग्रहित किया जा सके ।
11. प्रयोगशाला में आवश्यक उपकरणों की व्यवस्था सुनिश्चित की जाये तथा अपशिष्ट जल विष्लेशण सें संबंधी रिकार्ड भी रखा जाए ।

12. अम्लीय अपशिष्ट जल के शोधन की अन्य तकनीक जिसमें स्लज कम उत्पादित हो उसकी भी संभावना तलाशी जाये तथा उपचारित जल का उपयोग उद्योगों द्वारा पुनः करने की संभावना देखी जाए। उपचारित जल को आर.ओ. द्वारा पुनः उपचारित किये जाने की संभावना भी देखी जाये।
13. संयंत्र क्षेत्र के आस पास हरित क्षेत्र (green belt) का और अधिक विकास किया जाये।
14. सम्मति पत्र (Consent) में दिये गये सभी निर्देशों का तदनुसार पालन सुनिश्चित किया जाये।


 अनूप चतुर्वेदी
 12.05.11
 (डॉ. अनूप चतुर्वेदी)

कनिष्ठ वैज्ञानिक सहायक
 के.प्र.नि.बोर्ड, ऑ.का.—भोपाल


 सुनील कुमार मीणा
 12.05.2011
 (सुनील कुमार मीणा)

वैज्ञानिक 'ख'
 के.प्र.नि.बोर्ड, ऑ.का.—भोपाल

000020

अनुलग्नक फ्र. 1

**Central Pollution Control Board
Zonal Office, Bhopal**

Laboratory Analysis Report of CETP, Jodhpur

S.No.	Location	pH	T	TSS	TDS	COD	BOD	Cl	O/G
1	Acidic effluent inlet	1.03	42966	580	42386	376	18	8750	--
2	Alk. Effluent inlet	8.26	4182	769	3413	432	164	820	--
3	Pri.Clif. (Old)	7.39	5286	391	4895	170	58	1320	--
4	Pri.Clif. (New)	7.64	7390	422	6968	126	46	1580	--
5	Sec. Clif.Outlet	7.42	5589	147	5442	138	45	930	06
6	PSF + ACF outlet	7.60	5908	120	5788	102	26	1070	--
7	Upstream of jojri river Nr. Tanawada village	7.31	5692	57	5635	70	21	2380	--
8	CETP outlet Nr.Jojri puliya	7.81	3736	82	3654	142	71	690	--
9	Down stream of Jojri river Nr. Salawas	8.11	3804	182	3622	289	103	718	--
Standard discharge limits		5.5 to 8.5	--	100	--	250	30	--	10

All the values are in mg/l except pH.

000021

अनुलग्नक क्र. 2

Values of TSS in water

350
300
250
200
150
100
50
0

Values in mg/l

O/L of CETP U/S of Jorri D/S of Jorri

■ 2010
■ 2011

Values of Total Solids in water

10000
9000
8000
7000
6000
5000
4000
3000
2000
1000
0

Values in mg/l

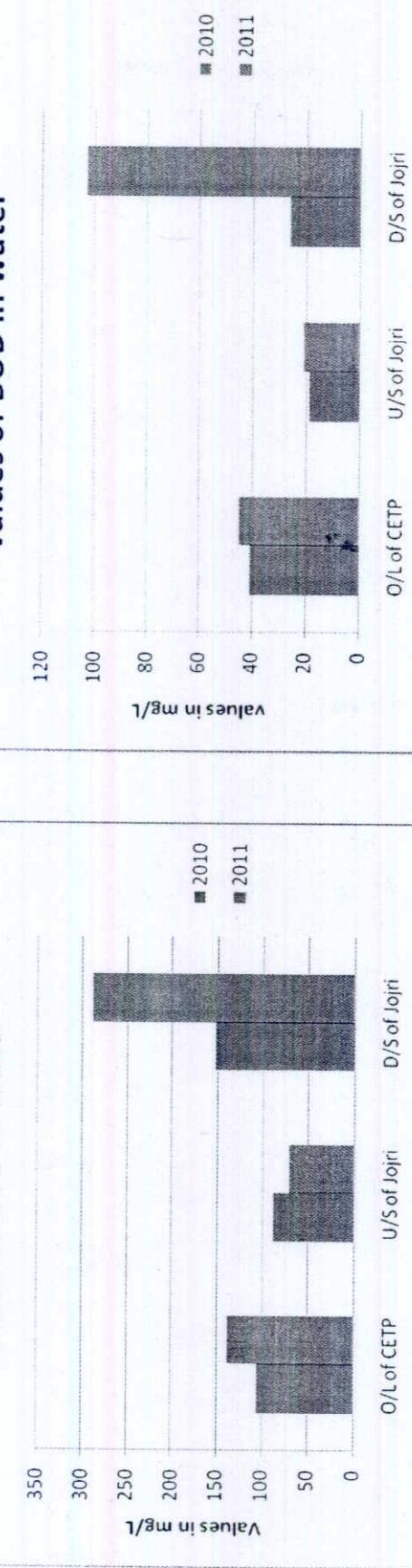
O/L of CETP U/S of Jorri D/S of Jorri

■ 2010
■ 2011

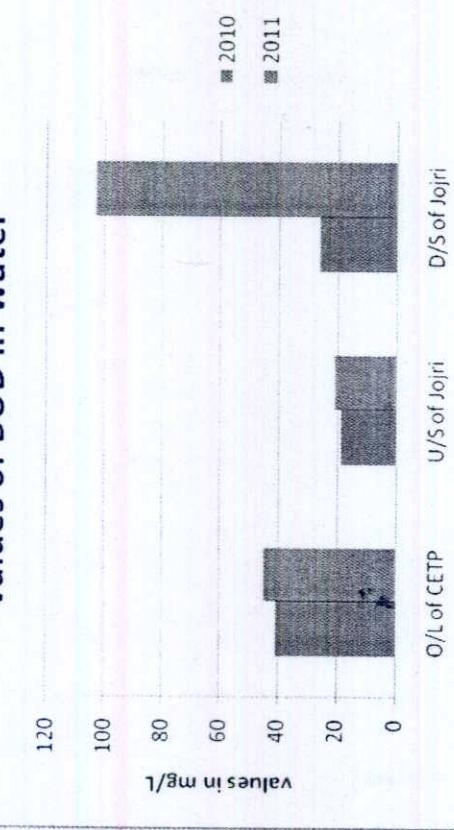
000022

अनुलग्नक क्र. 3

Values of COD in water



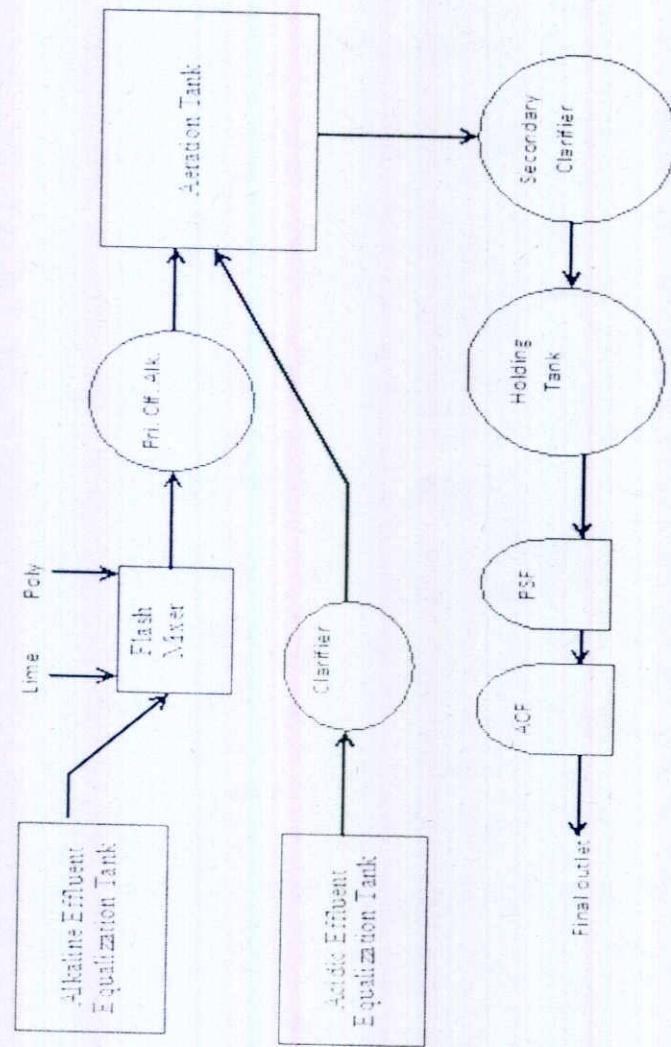
Values of BOD in water



000023

અસ્ત્રાલોનાર્ટ ફેઝ. 4

Flow Diagram of CETP at Jodhpur



JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF STEEL MEMBER UNITS

S.No.	Party Name	Address
1	Accurate Metals	C-81 M.I.A. 2 Phase ,Basni
2	Acme Industries	E - 85 M.I.A. 2 Phase Basni
3	Agarwal Ferro India Pvt. Ltd.	Plot No.-9, Khasra No.-1090/740, Nakoda Ind. Estate, Phase II Basni
4	Agarwal Industries	19- Ind. Area
5	Alembic Metals (P) Ltd.	E-390 M.I.A. 2 Phase Basni
6	Alison Metals	17, B Indu. Area
7	Ankit Steels	H - 141 New Jodhpur Ind. Area
8	Apex Steels	C - 84, M.I.A. 2 Phase Basni
9	Appex Strips (P.) Ltd.	C - 84, M.I.A. 2 Phase Basni
10	Arihant Ind.	C - 82 M.I.A. 2 Phase Basni
11	Arihant Metals	16- B (I) H. Ind.Area
12	Arihant Steel	C-408 M.I.A. 2 Phase Basni
13	Ashok Metals	H-146 New Industries Area
14	A-Von Udyog	G - 121 (AE & F) M.I.A. 2 Phase
15	B.P.B. (India)	G-625 M.I.A. 2 Phase Basni
16	Balaji S.S. Sheets Pvt.Ltd.	20-Ind. Area
17	Belim Electromac Industries	F-628 M.I.A 2 Phase Basni
18	Bhagwati Metals	A - 49 (B) 2 Phase Basni
19	Bohra Industries.	A - 46 (B) M.I.A. 2 Phase Basni
20	Bright Metals	4th Light Ind.Area
21	Chetan Metals Pvt. Ltd.	A - 44 M.I.A. 2 Phase Basni
22	Chopra Chemicals	A - 41 (A) M.I.A. 2 Phase Basni
23	Daga Udyog	A-53, M.I.A., 2Phase
24	Daulat Industries	17 A H - Ind. Area
25	Devendra Udyog	G-103-05 N. J. Ind. Area
26	Ganga Steels	F-465 M.I.A. 2 Phase,Basni
27	Ganpati Steels	E-327 (A) M.I.A. 2 Phase Basni
28	Gayatri Steel	E-515 M.I.A. 2 Phase Basni
29	J.M. Metals	E-21A, M.I.A. 2 Phase Basni
30	Jupiter Enterprises.	B - 67 (B-2) M.I.A. 2 Phase,Basni
31	Jupiter Ind.	B-67 (B-1) M.I.A. 2 Phase,Basni
32	K.G. Industries.	A - 43 M.I.A. 2 Phase Basni
33	Kanak Metals Ind.	8/2,Jodhpur Ind. Estate, Road No.-08
34	Khemani Metals Ind. (P) Ltd.	A-46 (A), M.I.A. 2 Phase Basni
35	Kohinoor Industries	A - 43 M.I.A. 2 Phase Basni
36	Kothari Metals Industries	27,A Industries Area
37	Krishna Metal Industries	E-417-A,M.I.A. area 2 nd Phase

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF STEEL MEMBER UNITS

S.No.	Party Name	Address
38	Kushal Ind.	G-578, M.I.A. 2 Phase Basni
39	Kushal Metals	14 B (1), Heavy Ind. Area
40	Laxmi Metals	G - I - 600 - 601 M.I.A. Phase
41	Laxmi Pipe Ind.	E - 392 M.I.A. 2 Phase Basni
42	Laxmi Steels	F - 405 M.I.A. 2 Phase Basni
43	Lotus Enterprises	S-272, (C)&(D), M.I.A. 2 Phase
44	Manish Ind.	F - 253 - 254 M.I.A. 2 Phase,
45	Mayank Steels Ind	B-212, M.I.A. 2 Phase Basni
46	Mehta Metal Industries	E-212 M.I.A 2 Phase Basni
47	Mehta Udyog	F-365, M.I.A. 2 Phase Basni
48	Metal Fabricators	38, Indu. Area
49	Mittal Steels Mfg. Co.(S.D.)	A-61 -Ind. Area
50	Mohnot Stainless Steel Ind Pvt. Ltd.	B - 72 (B) M.I.A. 2 Phase,Basni
51	Mohnot Stainless Steel Ind Pvt. Ltd.	11- A, Heavy. Ind. Area
52	Mohnot Stainless Steel Ind Pvt. Ltd.	B - 72 (A), M.I.A. 2 Phase,Basni
53	Nahta Metals Industries	F - 666 M.I.A. 2 Phase Basni
54	Namdev Textiles	F - 661 (A) 2 Phase Basni
55	Narpat Steels Pvt. Ltd.	E - 223 M.I.A. 2 Phase Basni
56	National Metals	E - 73 (A) M.I.A. 2 Phase Basni
57	National Steels Industries	F - 416 M.I.A. 2 Phase Basni
58	Navkar Alloys P. Ltd.(Expansion Unit)	F-713 M.I.A 2 Phase Basni
59	Navkar Alloys Pvt. Ltd.	F-427 M.I.A 2 Phase Basni
60	Navkar Metasteels Pvt. Ltd.	C - 65 M.I.A. 2 Phase Basni
61	Oswal Metals	15 - B B.N.P.
62	Oswal Steel	Plot No. 466, 467 2 nd Phase Basni
63	Paradise Steels Pvt. Ltd.	E - 37 M.I.A. 2 Phase Basni
64	Parkah Industries	F - 109 M.I.A 2 Phase Basni
65	Pooja Steels	A-7 Nakoda Ind.
66	Pramod & Pramod	E - 322 M.I.A. 2 Phase Basni
67	Pratik Metals P. Ltd.	E - 74 M.I.A. 2 Phase Basni
68	Prem Paradise Steel Pvt Ltd.	E-378 M.I.A. 2 Phase Basni
69	Punit Metals	B/h Basni Pol.Stn,M.I.A. II Phase,
70	Raj Industries Corporation	A - 56 M.I.A. 2 Phase Basni
71	Rajasthan Metals	F-296 Road No. 7, 2nd Phase,Basni
72	Rajesh Metals	G - 624 M.I.A. 2 Phase Basni
73	Rajshree Industries	Behind Basni Police Station II Phase Basni
74	Rama Sheets (P) Ltd.	B - 31 Ind. Area
75	Reliable Steels	New N. Ind. Area

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF STEEL MEMBER UNITS

S.No.	Party Name	Address
76	Ronak Ind.	G- - 16 M.I.A 2 Phase Basni
77	Rounak Steel	F-267 M.I.A. 2 Phase Basni
78	S.R.M. Alloys Pvt. Ltd.	E-75 M.I.A 2 Phase Basni
79	S.R.M. Steel Industries	7- Nakoda Ind. Area
80	Salawas Metals Pvt. Ltd.	E-92, M.I.A. 2 Phase Basni
81	Samdari Steel & Alloys Pvt. Ltd (Unit-2)	E-18 M.I.A Basni 2 Phase, Basni
82	Samdari Strips Pvt. Ltd (Unit-1)	E - 370 (A) Basni
83	Saraswati Udyog	C-62, M.I.A. 2 Phase Basni
84	Shanti Udyog	B - 36 H – Ind. Area
85	Shiva Steels	C - 237 M.I.A., block No 7/8 Khasra No. 1096, 740/17 Jodhana Industrial Estate, Basni II Phase
86	Shivam Metals	6 - Ind. B.N A H
87	Shree Chanchal Ind.(P.) Ltd.	A - 45 M.I.A. 2 Phase Basni
88	Shree Jain Metals	Nakoda Industries Estate
89	Shree Shankeshwar Metal & Warehouse	E-369 M.I.A. 2 Phase Basni
90	Shri Charbhija ind.	B - 67 (A) M.I.A. 2 Phase, Basni
91	Shri Daga Steels	G -I - 93 Ind. Area, Behind, NPH
92	Shri Ram Metals	Saboo Industrial Estate, Vill.- Tanawara
93	Shri Ram Steel Industries	E-417 M.I.A 2 Phase Basni
94	Siddhi Vinayak Industries	C-82 A, M.I.A. 2 nd Phase Basni,
95	Steel Plast Corporation	C-91/A, M.I.A. 2 Phase,Basni
96	Suncity Alloys Pvt. Ltd.	E - 421 M.I.A. 2 Phase Basni
97	Suncity Indu.	E-281/A, M.I.A. 2 Phase,Basni
98	Suncity Metals Pvt. Ltd.	E - 422 M.I.A. 2 Phase Basni
99	Suncity Strips Pvt. Ltd.(Unit-1)	F-289(A) M.I.A.,2 Phase, Basni
100	Super Metals	F - 552 M.I.A 2 Phase Basni
101	Suraj Steels Ind.	E - 418 M.I.A. 2 Phase Basni
102	Surana Metals	7-A-(ii) H- Ind. Area
103	Surbhi Alloys Pvt. Ltd.	E-378 M.I.A. 2 Phase Basni
104	Surbhi Steels	F-629 M.I.A 2 Phase Basni
105	T.G. Udyog	G-121(B)M.I.A., 2 Phase Basni
106	Trimurati Steels Pvt. Ltd.	E-278(A)M.I.A., 2 Phase, Basni
107	Tubes & Bars	27-A, Ind. Area, Behind NPH
108	Varun Industries Limited.	E-371, M.I.A. 2 nd Phase,Basni
109	Veer Prabhu Steels Pvt. Ltd.	E - 96 A M.I.A. 2 Phase,Basni
110	Virat Metals Ind.	64 (1) Ind. Area

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUSTLIST OF TEXTILE MEMBER UNITS

SR. NO	PARTY NAME	ADDRESS
1	A.F. TEXTILES	E-508 MIA 2ND PHASE BASNI
2	A.R.PRINTS	G-619, M.I.A. 2ND PHASE BASNI JODHPUR
3	A.S. ENTERPRISES	E-343, M.I.A., II PHASE
4	ADARSH SAREE PRINTS	63 B INDUSTRIAL AREA BNPH ROAD NO. 4 JODHPUR
5	ADARSH TEXTILE	28 (B) LIGHT INDUSTRIAL AREA
6	AGARWAL TEXTILE	E-328 MIA 2ND PHASE BASNI
7	AHEMDABAD SCREEN ART	E-514 MIA 2ND PHASE BASNI
8	AHSAN ENGINEERING	74-C, HEAVY INDUSTRIAL AREA.
9	AJANTA CREATION	NEAR U.I.T. COLONY II PHASE, BASNI
10	AJAY TEXTILES	8 (A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
11	AJIT INTERNATIONAL	F-247,248 MIA 2ND PHASE BASNI
12	AJIT TEXTILE (F-265)	F-265 MIA 2ND PHASE BASNI
13	AJIT TEXTILE (G-581)	G-581 MIA 2ND PHASE BASNI
14	ALLABUX & COMPANY	22 (1) B HEAVY INDUSTRIAL AREA
15	AMARVEER TEXTILES	G-702 MIA 2ND PHASE BASNI
16	AMIT TEXTILES	F-544 MIA 2ND PHASE
17	AMRIT TEXTILE	F-552 MIA 2ND PHASE BASNI
18	ANIL TEXTILE	G-3 ROAD NO. 11 MIA 2ND PHASE BASNI
19	ANMOL CREATION	BLOCK NO-10, 1030/740 MIA 2ND PHASE BASNI
20	ANU RADHA TEXTILE	E-506 MIA 2ND PHASE BASNI
21	ARIHANT EXPORTS	KHASRA NO. 991/740 OPP. NAKODA INDUS.AREA, BASNI
22	ARVIND TEXTILES	E-222 MIA 2ND PHASE BASNI
23	ASHOK FABRICS	21/4 HEAVY INDUSTRIAL AREA
24	BAGRECHA TEXTILES	E-13 MIA 2ND PHASE BASNI
25	BHANSALI TEXTILES	F-541 MIA 2ND PHASE
26	BHARAT TEXTILES	20(4) HEAVY INDUSTRIAL AREA
27	BHERU TEXTILES	F-631/632 MIA 2ND PHASE BASNI
28	BOHRA TEXTILE INDUSTRIES	F-546 MIA 2ND PHASE BASNI
29	C.A MOULABUX	59 HEAVY INDUSTRIAL AREA
30	C.K TEXTILES	F-320,321 MIA 2ND PHASE BASNI
31	CHEATNA TEXTILE	19(B) HEAVY INDUSTRIAL AREA
32	CHHAGANLAL TEXTILES	F-316,317 MIA 2ND PHASE BASNI
33	CHHIPA GULAM RASUL	E-535 (A) MIA 2ND PHASE BASNI
34	CHHIPA YUSUF ALLARAKHA	E-535 MIA 2ND PHASE BASNI
35	CHOPRA TEXTILE MILLS	F-245-246 MIA 2ND PHASE BASNI
36	CHUNDRI GHAR TEXTILE	57, HEAVY INDSUTRIAL AREA
37	CLASSIC PRINTS	PLOT NO.4 NEW NAKODA INDUSTRIAL STATE ROAD NO.8
38	D.C.M. PRINT	E-335 MIA 2ND PHASE BASNI
39	DHARMVEER TEXTILE	E-333 ROAD NO.8 MIA 2ND PHASE BASNI
40	DIAMOND JOB WORK	57 HEAVY INDUSTRIAL AREA
41	DIGJAM TEXTILES	F-260 MIA 2ND PHASE BASNI
42	DIGVIJAY TEXTILE	12-A HEAVY INDUSTRIAL AREA JODHPUR
43	DIVYALAXMI PRINTS	E-231 MIA 2ND PHASE BASNI
44	DURGA OIL MILLS	F-295, M.I.A., II PHASE, BASNI
45	E.K. TEXTILES	E-15 MIA 2ND PHASE BASNI
46	FAISAL PRINTS	VYAS JI KI BAWARI ROAD NO.8 MIA BASNI
47	FAMOUS PRINTS	E-196 2ND PHASE BASNI
48	FAROOK AHEMED PRINTING WORKS	E-211 MIA 2ND PHASE BASNI
49	FINE TEX PRINT	E-510 (A) ROAD NO. 8 2ND PHASE BASNI
50	GANGA PRINTEX (P) LTD. (E-532)	E-532 MIA 2ND PHASE BASNI

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF TEXTILE MEMBER UNITS

SR. NO	PARTY NAME	ADDRESS
51	GANGA PRINTEX (P) LTD. (PLOT NO.-4)	PLOT NO. 4 ROAD NO.11 MIA 2ND PHASE BASNI
52	GANGANAGAR TEXTILES	E-330 MIA 2ND PHASE BASNI
53	GRINDING MINERALS	62 INDUSTRIAL AREA
54	GULAB TEXTILES	F-243-244 MIA 2ND PHASE BASNI
55	GULECHA TRADERS	28 LIGHT INDUSTRIAL AREA
56	GUPTA TEXTILE	F-710 MIA 2ND PHASE BASNI
57	HAI-TEX PRINTS	74-B H.I.A. BEHIND NEW POWER HOUSE
58	HAZI BADURDING MOHD IBRAHIM	34 LIGHT INDUSTRIAL AREA
59	HIRA TEXTILE	F-310 MIA 2ND PHASE BASNI
60	HUSSAIN TEXTILE	1033/740, RAGHAV NAGAR, II PHASE, BASNI
61	INDU TEXTILE INDUSTRIES	E-507 MIA 2ND PHASE BASNI
62	JAGDAMBA FABRICS	73-74 NEAR RAMDEV INDUSTRIES 2ND PHASE BASNI
63	JAGDISH TEXTILES	F-58 MIA 1ST PHASE BASNI
64	JAIDEV FASHION	1101/740 MIA 2ND PHASE BASNI
65	JAIN ELECTRICAL INDUSTRIES	28 (6) A HEAVY INDUSTRIAL AREA
66	JAYESH FABRICS	E-132 MIA 2ND PHASE BASNI
67	JOHARILAL SANCHETI & CO.	17 B, HEAVY INDUSTRIAL AREA
68	KARISHMA ART	7/303 VYAS JI KI BAWARI MASJID STREET MIA 2ND PHASE
69	KAYTEE FAB PRINTS	1096/740-7/2A ROAND NO.7 BEHIND MASZID
70	KESHRI TEXTILES	F-295 MIA 2ND PHASE BASNI
71	KHATRI INDUSTRIES	G-732 & 735 MIA 2ND PHASE BASNI
72	KIRAN CREATIONS	27(B) HEAVY INDUSTRIAL AREA
73	KIRAN TEXTILES	17-C HEAVY INDUSTRIAL AREA
74	KOHINOOR TEXTILE	E-17 1ST PHASE BASNI
75	KOTHARI TEXTILE	F-627 ROAD NO. 9 MIA 2ND PHASE BASNI
76	KUMAR TEXTILE	F-311-312 MIA 2ND PHASE
77	KUSHAL FABRICS	14 (A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
78	LALCHAND PUKHRAJ	21(1) HEAVY INDUSTRIAL AREA
79	LAVKUSH TEXTILES	E-227 MIA 2ND PHASE BASNI
80	LAXMAN PAPER MILLS	C-443 (A) MIA 2ND PHASE BASNI
81	LAXMI INDUSTRIES CORP.	E-89 2ND PHASE BASNI
82	LILA CREATION	G-737 H 728 MIA 2ND PHASE
83	LODHA TEXTILES	C-63 MIA 1ST PHASE BASNI
84	LOONKAR TEXTILES	F-247 (A) GALI NNO.-07 MIA 2ND PHASE BASNI
85	M.K. FASHION	H-1-703 2ND PHASE BASNI
86	M.LUKMAN PRINTS	F-297-298 MIA 2ND PHASE BASNI
87	M.R.INDUSTRIES	F-249 MIA 2ND PHASE BASNI
88	M.S.FABRICS	63 A HIA JODHPUR
89	M.Y TEXTILES	G-563,564,565 MIA 2ND PHASE BASNI
90	MAHADEO ENTERPRISES	C-3, NEAR RAJESH MOTORS, II PHASE, BASNI
91	MAHAJAN TEXTILE	E-650 MIA 2ND PHASE BASNI
92	MAHALAXMI EXPORTS INC.	F-716 (A) MIA 2ND PHASE BASNI
93	MAHARANISA TEXTILE	1096/740 (B) MIA 2ND PHASE BASNI
94	MAHAVEER FINISHING MILLS	G-615 MIA 2ND PHASE BASNI
95	MAHAVEER MILLS	F-255/256 MIA 2ND PHASE
96	MAHAVEER PROCESSORS	G-557-558 MIA 2ND PHASE
97	MAHESHWARI TEXTILE MILLS	E-133 (A) 2ND PHASE BASNI
98	MANDHANA TEXTILE	F-306 MIA 2ND PHASE BASNI
99	MARUDHAR POLY-COT(INDIA) PVT. LTD.	F-667/68 MIA 2ND PHASE BASNI
100	MARUDHARA ULTRAMARINE	E-513, MIA 2ND PHASE BASNI

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF TEXTILE MEMBER UNITS

SR. NO	PARTY NAME	ADDRESS
101	MARUTI GUAR GUM PVT. LTD.	E-285/286 MIA 2ND PHASE BASNI
102	MARWAR EMERY STONES	G-86 NEW JODHPUR INDUSTRIAL AREA
103	MARWAR SOAP COMPANY	30 LIGHT INDUSTRIAL AREA
104	MATESHWARI TEXTILE	E-225 A MIA 2ND PHASE BASNI
105	MAYUR SARI PRINT UDYOG	F-250 MIA 2ND PHASE
106	MEHRAN PRINTS	G-729-736 ROAD NO-8 MIA 2ND PHASE BASNI
107	MEHTA PROCESSORS	F-57, BASNI 1ST PHASE
108	MOHD. FAROOK MOHD. YUSUF	E-535 (B) MIA 2ND PHASE BASNI
109	MOHINI & LILA TEXTILE	E-527, M.I.A., II PHASE
110	MOHOMAD HUSAN TEXTILE	65, HEAVY INDUSTRIAL AREA
111	MOOL CHAND SARDARMAL SANCHETI	31 LIGHT INDUSTRIAL AREA
112	MUKESH ENTERPRISES	E-131(A) BASNI 2ND PHASE BASNI
113	MUKESH TEXTILES	F-318/319 MIA 2ND PHASE BASNI
114	MUKTI UDYOG	E-510 MIA 2ND PHASE BASNI
115	NAKODA TEXTILES	E-228 MIA 2ND PHASE BASNI
116	NAV MANGAL	28/6, HEAVY INDUSTRIAL AREA
117	NAVEEN TEXTILES	28/4 HEAVY INDUSTRIAL AREA
118	NAVJOYTI TEXTILES	E-363 MIA 2ND PHASE BASNI
119	NAVKAR PRINTS	E-530 MIA 2ND PHASE BASNI
120	NAVKAR TEXTILES	43 HEAVY INDUSTRIAL AREA
121	NAVKAR TEXTILES (27A)	27(A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
122	NAWAB SAREE PRINTS	56 BNPH INDUSTRIAL AREA
123	NAZMA TEXTILE	20 (A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
124	NEEL KAMAL JOB WORKS	E-509 ROAD NO. 8 MIA 2ND PHASE BASNI
125	NEHA PRINTS	23/3 HEAVY INDUSTRIAL AREA
126	NEW CLOTH TEXTILES	F-549 MIA 2ND PHASE BASNI
127	OSIAN IMPEX	36 HEAVY INDUSTRIAL AREA
128	PADMAWATI TEXTILES	61(A) BEHIND NEW POWER HOUSE
129	PINKY PROCESSORS	E-325 MIA 2ND PHASE BASNI
130	POOJA PRINTS	F-307 MIA 2ND PHASE BASNI
131	POPULAR ENGINEERING IND.	73-B 2ND BEHINE NEW POWER HOUSE
132	PRADEEP TEXTILE INDUSTRES	F-269 MIA 2ND PHASE BASNI
133	PRAKASH CREATION	E-533 MIA 2ND PHASE BASNI
134	PRAKASH INDUSTRIAL CORP.	52 HEAVY INDUSTRIAL AREA
135	PRAVIN UDHYOG	G-103 NEW INDUSTRIAL AREA
136	PRINT-TEX INDUSTRIES	G-561, 562 MIA 2ND PHASE BASNI
137	PRINTWEL	41-42 HEAVY INDUSTRIAL AREA
138	R.J. SARAF INDUSTRIES	E-131 MIA 2ND PHASE BASNI
139	R.K. TEXTILES	41/42 HEAVY INDUSTRIAL AREA
140	RAINBOW DYING	51 B HEAVY INDUSTRIAL AREA BEHIN N.P.H
141	RAINBOW INDUSTRIES	F-299 MIA 2ND PHASE BASNI
142	RAJ TEXTILES	E-398 MIA 2ND PHASE BASNI
143	RAJA DYEING	G-616 M.I.A. 2ND PHASE BASNI
144	RAJASTHAN BATTERY PLATE	25 LIGHT INDUSTRIAL AREA
145	RAJESH TEXTILES	F-267 MIA 2ND PHASE BASNI
146	RAJIV SYNTHETICS PRIVATE LIMITED	16 A (II) HEAVY INDUSTRIAL AREA
147	RAKESH TEXTILES	E-224 BASNI 2ND PHASE BASNI
148	RAMA GLOBAL	21(2)-B & 22 (1) A, HEAVY INDUSTRIAL AREA
149	RANI SAREE CORPORATION	E-219 MIA 2ND PHASE BASNI
150	RAVINDRA TEXTILE	19 HEAVY INDUSTRIAL AREA
151	REGISTHAN INDUSTRIES	VIVEKANAND INDUSTRIAL AREA PLOT NO. 5 BASNI
152	RESHAM TEXTILE	F-314,15 MIA 2ND PHASE BASNI

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF TEXTILE MEMBER UNITS

SR. NO	PARTY NAME	ADDRESS
153	RICHA TEXTILE	F-550, II PHASE, BASNI
154	RISHABH ART & CRAFT	BEHIND RAJESH MOTORS BASNI 2ND PHASE
155	RISHABH CREATION	991/740 NAKODA INDUSTRIAL AREA
156	RISHABH INTERNATIONAL	E-3 MIA 2ND PHASE BASNI
157	ROOP INDUSTRIES	E-197 MIA 2ND PHASE BASNI
158	ROOP RANI PRINTS	G-574 2ND PHASE MIA BASNI JODHPUR
159	ROYAL SAREES	5-6/7 NEAR JODHPUR WOLLEN MILLS H.I.A.
160	S.B. TEXTILE	41-42 HEAVY INDUSTRIAL AREA BNPH
161	S.K. TEXTILE MILLS	E-226 MIA 2ND PHASE BASNI
162	S.KUMAR ENGINEERING INDUSTRIES	H-690, M.I.A, II PHASE, BASNI
163	SAKINA TEXTILES	F-266 MIA 2ND PHASE BASNI
164	SANCHETI BROTHERS	58/A, HEAVY INDUSTRIAL AREA JODHPUR
165	SANGEETA TEXTILES	E-130 MIA 2ND PHASE BASNI
166	SANTOSHI PRINTS	PLOT NO. 9/10 BASNI 2ND PHAS BASNI
167	SARA TEXTILES	E-528 ROAD NO. 10 BASNI 2ND PHASE
168	SARDAR INDUSTRIES	E-331 MIA 2ND PHASE BASNI
169	SARVOTAM APPARELS	E-635 (A) MIA 2ND PHASE BASNI
170	SARVOTAM PRINTS	991/740 NAKODA INDUSTRIAL AREA
171	SHAILENDARA TEXTILE PVT. LTD.	28/1 HEAVY INDUSTRIAL AREA
172	SHANKER TEXTILES MILLS	E-225 MIA 2ND PHASE
173	SHANTI TEXTILE INDUSTRIES	20/5 HEAVY INDUSTRIAL AREA
174	SHIRIN TEXTILES	E-316 ROAD NO. 8 MIA 2ND PHASE BASNI
175	SHIVA TEXTILES	9/6 A MIA 2ND PHASE BASNI
176	SHIVAM METALS	06 INDUSTRIAL AREA BNPH
177	SHREE VARDHMAN TEXTILE IND.	E-5/6 MIA 2ND PHASE BASNI
178	SHREYANS TEX	E-221 MIA 2ND PHASE BASNI
179	SHRI QUALITY DEYING WORKS	E-134 MIA 2ND PHASE BASNI
180	SHRI RAJLAXMI TEXTILE COMPANY	F-257/258 MIA 2ND PHASE BASNI
181	SORABH TEXTILES	24 A LIGHT INDUSTRIAL AREA
182	SOURABH CHEMICAL	HEAVY INDUSTRIAL AREA
183	STAR INTERNATIONAL	G-101 HEAVY INDUSTRIAL AREA
184	SULTAN TEXTILE (RAFIQUE)	16 (A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
185	SULTAN TEXTILE (FARID)	16 (A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
186	SULTAN TEXTILE (FIROJ)	16 (A) HEAVY INDUSTRIAL AREA
187	SUNIL & COMPANY	29/2 LIGHT INDUSTRIAL AREA
188	SUPER SAREE PRINTS	E-196 2ND PHASE BASNI
189	SURESH ENTERPRISES	G-100 NEW INDUSTRIAL AREA
190	SWAPNIKA TEXTILES	E-15 MIA 2ND PHASE BASNI
191	SWASTIK TRADING COMPANY	E-346 MIA 2ND PHASE BASNI
192	TAHIRA BANO TEXTILE	60, HEAVY INDUSTRIAL AREA JODHPUR
193	UMED TEXTILE MILLS PRIVATE LIMITED	72 HEAVY INDUSTRIAL AREA
194	USMAN TEXTILES	F-543 MIA 2ND PHASE
195	VAISHALI FABRICS	34-B, HEAVY INDUSTRIEAL AREA
196	VARDHMAN ENTERPRISES	E-129 MIA 2ND PHASE BASNI
197	VARUN IMPEX	E-1 & 2 MIA 2ND PHASE BASNI
198	VERMA TEXTILE	E-332 (B) 2ND PHASE BASNI
199	VERTEX	991/740 NAKODA INDUSTRIAL AREA
200	VIJAY FABRICS	E-133(B) MIA 2ND PHASE
201	VIJAY LAXMI TEXTILE	E-11, M.I.A., II PHASE, BASNI
202	VIJENDRA TEXTILE	G-222 MIA 2ND PHASE BASNI
203	VIKRAM TEXTILE	E-53 MIA 2ND PHASE BASNI
204	VILLAGE ANTIQUES & ENTNIC	20/1, HEAVY INDUSTRIAL AREA JODHPUR
205	VIMAL EXIM INC.	E-529 MIA 2ND PHASE BASNI

JODHPUR PRADUSHAN NIWARAN TRUST

LIST OF TEXTILE MEMBER UNITS

SR. NO	PARTY NAME	ADDRESS
206	VIMALA TEXTILE	23/2 HEAVY INDUSTRIAL AREA
207	VINAYAK PRINTS	G-731 & 734 ROAD NO. 8 MIA 2ND PHASE BASNI
208	VINAYAK TEXTILES	E-509 ROAD NO. 8 MIA 2ND PHASE BASNI
209	VINDOD TEXTILE MILLS	E-14 MIA 2ND PHASE
210	VINOD TEXTILES	C-15 (A) MIA 2ND PHASE
211	WEST INDIA TEXTILE MILLS (P) LTD	E-18 MIA 2ND PHASE BASNI
212	YASMEEN BANDHANI HANDICRAFT	KHASRA NO 1096/740 ROAD NO.8 MIA 2ND PHASE BASNI

000032

B-22013/2/PCI-III/2006

796 to 868

Date: May 18, 2007

To,

Chairmen / Chairpersons & Member Secretaries of all SPCBs / PCCs

Sir/Madam,

We have prepared a report entitled "Performance Status of Common Effluent Treatment Plants in India". The recommendations made in the above-mentioned Report have been earlier circulated to SPCBs / PCCs vide letter No. B-22013/2/PCI-III/2006 dated March 1, 2006 and were also discussed during the 53rd Conference of Chairmen and Member Secretaries held on 13th and 14th March 2007. The Record of Discussions of the Conference have been circulated vide letter No B-12015/53/07-AS/ dated April 4, 2007. This is to be clarified that SPCBs / PCCs are to take action on all points of the decision on Item No. 3 pertaining to 'Surveillance of Common Effluent Treatment Plants'. It has been inadvertently mentioned in the Record of Discussions that action on some points of this Item is to be taken by MoEF / CPCB.

I therefore request you to initiate a monitoring programme for all existing common effluent plants in your State / UT at least every quarter and to take further actions according to the decision taken in the Conference.

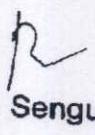
Enclosures: As above

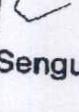
Yours faithfully

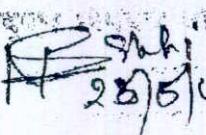

 (B. Sengupta)
 Member Secretary

o/c

Copy to: In charges of all Zonal Offices of CPCB


 (B. Sengupta)


 R. Shukla
 28/5/07


 R. Shukla
 28/5/07

460000

Speed Post

000033

B-22013/2/PCI-III/2008

To,

Chairman (by name)
State Pollution Control Boards
Gujarat, Rajasthan

September 2, 2008
6337-38

Directions Under Section 18(1)(b) of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974

WHEREAS, under Section 17 of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974, one of the functions of the State Pollution Control Boards (SPCBs) and Pollution Control Committees (PCCs), constituted under the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 is to plan a comprehensive programme for the prevention, control or abatement of pollution of streams and wells in the state and to secure the execution thereof; and

WHEREAS, under Section 16 of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974, one of the functions of the Central Pollution Control Board (CPCB), constituted under the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 is to coordinate activities of the State Pollution Control Boards and Pollution Control Committees and to provide technical assistance & guidance to State Boards; and

WHEREAS, the Common Effluent Treatment Plants (CETPs) have been set up in various States to treat combined effluents of cluster of industries that are significant sources of water pollution; and

WHEREAS, the Central Government has notified standards for discharge of environmental pollutants from various categories of industries and common effluent treatment plants (CETPs), under the Environment (Protection) Act, 1986 and rules framed there under; and

WHEREAS, the SPCBs/PCCs can stipulate standards for discharge of environmental pollutants from various categories of industries and common effluent treatment plants (CETPs) more stringent than those notified by the Central Government, under the Environment (Protection) Act, 1986 and rules framed there under; and

WHEREAS, CPCB had been pursuing with your SPCB from time to time with regard to compliance of the CETPs with the prescribed standards for inlet and final effluent quality; and

WHEREAS, CPCB had requested all the SPCBs/PCCs vide letter No. B-22013/2/PCI-III/2006, dated May 18, 2007 to initiate monitoring programme for all CETPs at least every quarter and to take follow up action against industries/CETPs not complying with the prescribed standards; and

2

Contd....2.

000034

Recd
18/9/08

121-A1
78

-2-

WHEREAS, your SPCB has not informed CPCB of having initiated the regular monitoring programme for CETPs; and

WHEREAS, concerted efforts need to be made by your SPCB to stop direct discharge of untreated industrial effluents from industries/ industrial estates without connecting these to the CETPs, wherever applicable; and

WHEREAS, CPCB had requested SPCBs/PCCs vide letter No. B-22013/2/PCI-III/2007, dated July 31, 2007 that any expansion/establishment of the industrial units in areas where the CETPs are not complying with the standards should not be permitted without ensuring the adequacy of the CETPs to comply with standards with respect to the additional discharge load on the CETPs; and

NOW, therefore, in exercise of the powers conferred under section 18(1)(b) of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974, the following directions are hereby issued to Gujarat Pollution Control Board for compliance:

4. To initiate monitoring programme for all CETPs at least every quarter and take follow up action against industries/CETPs not complying with the prescribed standards; and
5. Not to permit expansion/establishment of the industrial units in the areas where the associated CETPs are not complying with the required standards and where such CETPs do not have adequate hydraulic load capacities; and
6. To submit action taken report every quarter on (1) and (2) above within one month of every quarter to CPCB.

(J. M. Mauskar)
Chairman

Copy to:

1. Additional Secretary (CP),
Ministry of Environment & Forests, Govt. of India

2. The Member Secretary, CPCB, Delhi

3. Incharge, ESS Division, CPCB, Delhi

4. The Zonal Officers, CPCB (Bhopal)

J.
(J. M. Mauskar)

Please keep one copy in 'Directions' file

We may follow-up with RSPCB

D: HNG/
18/9/08

Received 18/9/08

Rajasthan Co-ordinator

985-
18/9/08